



greentec steel Edition

Nachhaltige voestalpine Premiumqualität mit reduziertem CO₂-Fußabdruck

Bei der Produktion der greentec steel Edition werden durch eine prozessoptimierte Fahrweise bis zu 10% der CO₂-Emissionen am Standort Linz vermieden.

Mit einem Allokationsmodell können diese eingesparten Emissionen allen bei der voestalpine Steel Division verfügbaren Flachstahlprodukten zugewiesen werden.

Die Werkstoff- und Verarbeitungseigenschaften des Stahls werden durch die CO₂-reduzierte Fahrweise jedoch nicht beeinflusst.

Alle hochqualitativen voestalpine Stahlbandprodukte mit dem gewohnt einzigartigen Nutzenprofil sind auch mit reduziertem CO₂-Fußabdruck erhältlich.

Überzeugende Vorteile:

- » Reduzierter Produkt-CO₂-Fußabdruck durch reale CO₂-Einsparungen
- » Verringerung der Scope 3 Emissionen beim Kunden
- » Transparenz durch von unabhängigen Dritten validiertes Allokationsmodell
- » Unverändertes Güten- und Abmessungsspektrum in bewährter voestalpine Premiumqualität
- » Keine Änderungen der Werkstoff- und Verarbeitungseigenschaften, weil die chemische Analyse und das mechanische Eigenschaftsprofil unverändert bleiben

Der CO₂-Fußabdruck der Produkte im Detail

Produkt*	CO ₂ -Fußabdruck oder Globales Erwärmungspotential [kg CO ₂ e/kg Stahl]**	
	greentec steel Edition	greentec steel Edition 600
Warmgewalztes Stahlband	1,95	0,60
Kaltgewalztes Stahlband	1,97	0,60
Feuerverzinktes Stahlband	2,13	0,60
Elektrolytisch verzinktes Stahlband	2,19	0,60
isovac® – Nicht-schlussgeglühtes Elektroband	2,12	0,60
isovac® – Schlussgeglühtes Elektroband	2,30	0,60
colofer® – Organisch beschichtetes Stahlband	2,23	0,60
Grobblech (exkl. Böden und plattierte Bleche)	2,21	0,60

* Sämtliche in den voestalpine Lieferspektren angeführten Produkte, Abmessungen und Stahlsorten sind in der greentec steel Edition und greentec steel Edition 600 erhältlich.

** nach EN 15804+A2 (Methodik EPD) „Cradle-to-Gate“ / auf Kundenwunsch auch nach worldsteel CML 2001-2016 (System expansion) möglich.

Berechnungsmethodik

Ermittlung des CO₂-Fußabdrucks („Cradle-to-Gate“):

- » Methodik EN 15804+A2 (Umweltproduktdeklaration, EPD)
- » Methodik worldsteel CML 2001-2016 (auf Kundenwunsch)

Real

- » Physische CO₂-Einsparungen beim Stahl-Herstellungsprozess
- » Verwendung von Grünstrom bei Stromzukauf

Transparent

Nachvollziehbare Einsparungen durch CO₂-Optimierungsmaßnahmen direkt im Stahl-Herstellungsprozess

Geprüft

CO₂-Einsparungen seitens externer unabhängiger Stelle (LRQA) basierend auf EN-ISO 14064-2 verifiziert

Mehr Nachhaltigkeit

- » Einsatz möglichst umweltschonender Transportwege und -mittel
- » Nachhaltige und exakte Verpackung

Weitere Informationen und Downloads
finden Sie im Internet unter
[voestalpine.com/stella](https://www.voestalpine.com/stella)



Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen lediglich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die hierin enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten darüber hinaus nur dann als zugesicherte Eigenschaften, sofern sie individuell vertraglich vereinbart werden. Sofern nicht anderslautend vereinbart, übernimmt voestalpine daher keine Gewährleistung und sonstige Haftung für andere als die ausdrücklich vereinbarten Eigenschaften/Spezifikationen. Dies gilt ebenso für die Eignung/Verwendbarkeit der Produkte für bestimmte Einsatzzwecke und die Weiterverarbeitung zu einem bestimmten Endprodukt (Verwendungs- und Eignungsrisiken liegen daher grundsätzlich beim Kunden). Im Übrigen gelten für sämtliche Lieferungen die „Allgemeinen Verkaufsbedingungen für Lieferungen und Leistungen der voestalpine Steel Division“, welche unter dem nachfolgenden Link abrufbar sind: www.voestalpine.com/stahl/Die-Steel-Division/Allgemeine-Verkaufsbedingungen

Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.