

# KANTEN- ANARBEITUNG IN PERFEKTION

Effizientere Produktionsprozesse  
leicht gemacht.



Factsheet Formzuschnitte – Kantenanarbeitung | Stand 07/2021

## KANTENANARBEITUNG NACH KUNDENWUNSCH

Eine perfekte Schweißnaht benötigt eine perfekte Vorbereitung mittels einer optimalen und an die Bedürfnisse angepassten Fase. Das Formzuschnittzentrum des voestalpine Steel & Service Center kann mittels modernsten Aggregaten und unterschiedlichsten Verfahren exakt auf die Bedürfnisse der Kunden eingehen. Auch wenn es um komplexe und sehr dicke Brennzuschnitte geht.

Die Folge sind effizientere Produktionsabläufe beim Kunden, in denen sich die Mitarbeiter auf ihre Kernkompetenz konzentrieren können. Vergessen Sie die Zeiten, in denen Ihr qualifiziertes Personal Fasen von Hand oder mit mehr oder minder geeigneten Geräten selbst geschnitten hat. Gerade bei hoch- und verschleißfestem Stahl sind gelieferte Zuschnitte mit vorbereiteter Schweißnaht von großem Vorteil.

### Vorteile auf einen Blick:

- » Fase für Zuschnitte in allen Dicken und Formen
- » Ausführung mit großtechnischen Anlagen
- » Hohe Genauigkeit
- » Verkürzte Durchlaufzeiten
- » Alles aus einer Hand, eine Sorge weniger

### Formzuschnitt mit präziser Fase



VERLÄSSLICHKEIT



MASSARBEIT



QUALITÄT

## MODERNSTE ANLAGEN

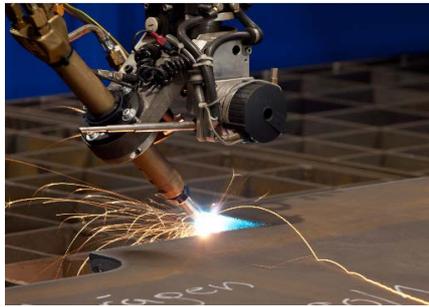
Unser Formzuschnittzentrum ist mit einem umfangreichen Anlagenpark der jüngsten Generation ausgestattet.



### PLASMA

Schnitt und Fase in einem Arbeitsgang gleich auf der Anlage, welche mit einem 3D-Schneidkopf ausgestattet ist.

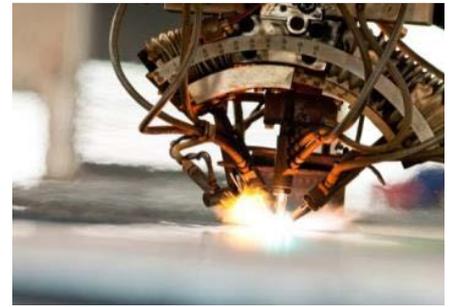
- » großer Schneidbereich
- » Schnitt und Kantenanarbeitung in einem Arbeitsschritt
- » stufenloser Fasenwinkel



### FASENROBOTER

Maximaler Freiheitsgrad in der Ausführung. Auch komplexe Teile können von unten angefasst werden.

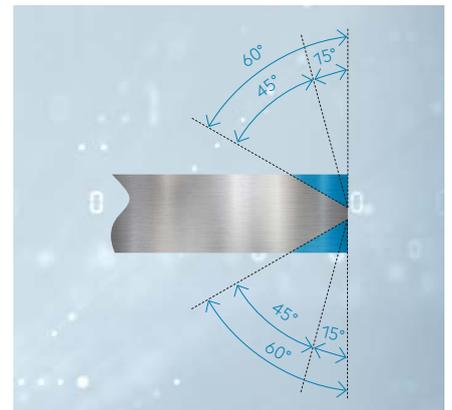
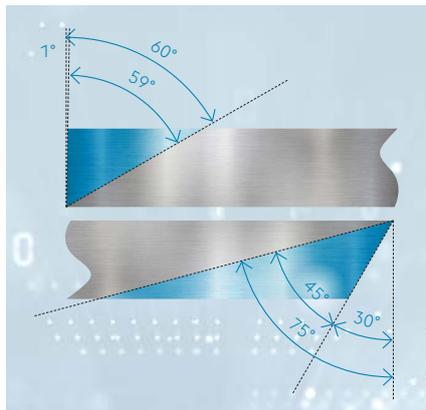
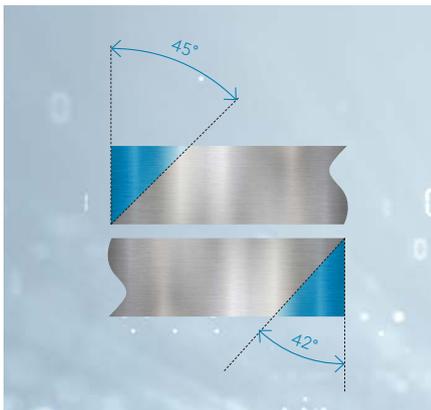
- » weniger Materialverschchnitt
- » hohe Präzision der Schnitte besonders bei Innenkonturen und Ecken
- » stufenloser Fasenwinkel



### 3-BRENNER

Effektive und prozesssichere Kantenanarbeitung mittels 3-Brenner-Anlage.

- » obere und untere Fasenwinkel in einem Arbeitsschritt möglich
- » maximaler Schneidbereich



	Plasma	Fasenroboter	3-Brenner
Fasen	V, X, Y	V, X, Y, K	V, X, Y, K
Fasenköpfe	3	1	2
Winkelbereich	0° – 45° obere Fase 0° – 42° untere Fase	1° – 60° obere Fase 30° – 75° untere Fase	15° – 60° in 0,5°-Schritten
Schneidbereich	6.150 x 27.000 mm	2.000 x 8.000 mm	8.350 x 27.000 mm
Dicke	8 – 25 mm	10 – 120 mm	8 – 100 mm

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen ausschließlich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die in dem Factsheet enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten nur als zugesicherte Eigenschaften, sofern individuell vertraglich vereinbart. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.

Erfahren Sie mehr über das  
voestalpine Steel & Service Center  
[www.voestalpine.com/ssc](http://www.voestalpine.com/ssc)



**voestalpine Steel & Service Center GmbH**  
voestalpine-Straße 3  
4020 Linz, Austria  
ssc@voestalpine.com  
[www.voestalpine.com/ssc](http://www.voestalpine.com/ssc)

**voestalpine**  
ONE STEP AHEAD.