



PERFORMANCE IN WIRE

by voestalpine Wire Technology



PERFORMANCE IN WIRE

Unsere Welt ist die Welt des Drahtes. Als flexibler und innovativer Partner mit einer einzigartigen Forschungsinfrastruktur garantieren wir Ihnen hochqualitative Lösungen in Ihrem Marktumfeld. Basierend auf unseren Grundwerten Qualität, Flexibilität, Innovation und Nachhaltigkeit leben wir „Performance in Wire“ in allen Prozessschritten.



QUALITÄT

Wir garantieren höchste Konstanz bei mechanischen Eigenschaften, Gefüge, Geometrie und Oberflächenqualität, indem wir die gesamte Wertschöpfungskette vom Stahl über Walzdraht bis hin zu gezogenem Draht unter einem Dach vereinen. Diese Qualitätsorientierung, unterstützt von digitalen Werkzeugen, ermöglicht höchste Kosteneffizienz für unsere Kunden. Zertifizierungen nach ISO 9001, 14001, 18001, 50001, und IATF 16949 belegen unsere Ausrichtung: **Performance in Quality.**



INNOVATION

Mit unseren maßgeschneiderten Drahtlösungen erfüllen wir Ihre Anforderungen und die Ihrer Kunden. Neben digitalen Produktsimulationen bieten wir durch unser einzigartiges F&E Setup die Möglichkeit zur individuellen Produktentwicklung mit deutlich reduzierten Entwicklungszeiten. Unser F&E Team garantiert mit Werkstoff- und Prozessentwicklung vom Stahl bis hin zum gezogenen Draht optimierte Produkteigenschaften für die spätere Verarbeitung und die Anwendung Ihrer Produkte. Dieses Gesamtpaket garantiert Ihnen **Performance in Innovation.**



FLEXIBILITÄT

Unsere Wertschöpfungskette beginnt beim eigenen Erz, setzt sich fort im Stahlwerk, Walzwerk, den Ziehereien und geht bei Bedarf über das Werkstor unserer Kunden hinaus. Damit bieten wir höchste Flexibilität in allen Prozessschritten, angepasste Lösungen bei der Oberflächenbehandlung, der Verpackung, beim Transport – natürlich auch „just-in-time“ –, im Konsignationslager, und das mit Losgrößen bis 3 Tonnen. Das verstehen wir unter **Performance in Flexibility.**



NACHHALTIGKEIT

Wir übernehmen Verantwortung für die Gesellschaft und unsere Umwelt. Unsere Unternehmenskultur steht für den Aufbau langfristiger Partnerschaften und Verlässlichkeit auf vielen Ebenen. Bereits bei der Produktentwicklung achten wir auf den ökologischen Fußabdruck und maximale Nachhaltigkeit unserer Produkte. So garantieren wir **Performance in Sustainability.**



PERFORMANCE IN QUALITY

Gemeinsam und immer einen Schritt voraus finden wir die richtige Lösung für komplexe und anspruchsvolle Herausforderungen. Wir bieten maßgeschneiderte Drahtlösungen – vom Walzdraht über gezogenen Draht bis hin zum Feinstdraht.

Wir verfügen über das breiteste Produktspektrum der Branche aus einer Hand und stehen für hochqualitative Weiterverarbeitung sowie geprüfte Qualität.

VOLLES PRODUKTSPEKTRUM AUS EINER HAND

Wir liefern Knüppel, Walzdraht, gezogenen Draht, Feinstdraht, Profile, Litzen und Corde aus mehr als 400 Stahlegierungen im un-, niedrig- und mittellegierten Bereich. Unser Lieferportfolio umfasst viele Produktgruppen der ISO-Normenwelt, aber auch eine Vielzahl von individuellen Kundenlegierungen und Werkstoffe aus anderen internationalen Normen wie ASTM, JIS, etc.

HAUPTGRUPPEN UNSERES STAHLPROGRAMMS

- » Kaltstauch- und Kaltfließpresstähle nach EN 10263-2, -3, -4
- » Modifizierte Stähle zum Kaltstauchen hochfester Schrauben bis Festigkeitsklasse 16.9 (auf Anfrage 18.9)
- » Kaltfließpresstähle optimiert für ergänzende zerspannende Bearbeitung
- » AFP-Stähle nach EN 10267 und bainitische Stähle nach SEW 605
- » Wälzlagerstähle nach EN ISO 683-17 und optimierte Güten für spezielle Lageranwendungen
- » Federstähle nach EN 10080, aber auch optimierte Federstahlqualitäten ohne NormEinstufung
- » Kettenstähle zur Herstellung von geschmiedeten oder stumpfgeschweißten Ketten
- » Einsatzstähle nach EN 10084
- » Vergütungsstähle nach EN 10083 und optimierte Güten für verbesserte Durchhärbarkeit
- » Ferritisch/perlitische und perlitische Stähle für Spannstähle, Reifendraht, Profile für Flexible Pipes, und höchstfeste Feinstdrähte
- » Harte Ziehgüten nach EN ISO 16120-2 – Stähle für technische Federn und Seildrähte
- » Grundziehgüten und weiche Ziehgüten nach EN ISO 16120-2 und 16120-3
- » Baustähle und Feinkornbaustähle nach EN 10025-2/-3

SONDERGÜTEN

- » Walzdrähte für Schweißzusatzwerkstoffe
- » Sondergüten mit speziellen Maßnahmen im Bereich der Sekundärmetallurgie

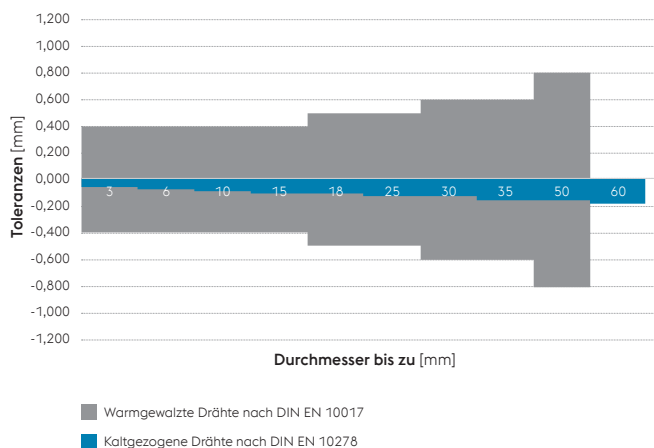
- » Super-Clean Qualitäten mit speziell im Oberflächenbereich eingeschränkten Stahleinschlüssen
- » High-Purity-Güten, wenn der Weg über ESU und VAR wirtschaftlich nicht interessant ist.

DURCHMESSERBEREICHE

- » Vorblock rund 230, rechteckig 270 x 360 bzw. 330 x 440 mm
- » Knüppel 150 x 150 mm
- » Walzdraht 5,0 bis 52 mm
- » Kalt gezogener Draht 0,5 bis 49 mm
- » Nass gezogener Draht 0,04 bis 0,50 mm
- » Strukturierter Draht 0,09 bis 0,175 mm
- » Profile von 2 bis 200 mm²
- » Litzen bis Filamentdurchmesser 8 mm
- » Corde bis Einzelfilamentdurchmesser 0,5 mm

TOLERANZEN

- » Warmgewalzte Drähte nach DIN EN 10017
- » Gezogene Drähte nach DIN EN 10278





WEITERVERARBEITUNG NACH MASS

Die chemische Zusammensetzung unser Stähle legt nicht alle Eigenschaften eines Produktes fest. In vielen Fällen benötigen die Produkte umfangreiche Weiterverarbeitungsschritte, um entweder Einsatz- oder Verarbeitungseigenschaften zu optimieren. Dabei orientieren wir uns an Ihren Wünschen und Anforderungen.

WÄRMEBEHANDLUNG

Im Walzprozess setzen wir auf folgende Prozesse:

- » Stelmor-gekühlt
(fast cooling, standard cooling, active slow cooling)
- » Thermomechanisches Walzen
- » Bainitische Umwandlungen aus der Walzhitze
- » Wasserkühlung in Garrett-Linie

In den Ziehereien stehen uns durchmesserabhängig eine Vielzahl von weiteren Verfahren zur Verfügung, die offen oder unter Schutzgas durchgeführt werden:

- » Glühen auf kugeligen Zementit (+AC)
- » Anlassen
- » Weichglühen
- » Glühen auf bestimmte Festigkeit/Härte
- » Patentieren im Bleibad
- » Diffusionsglühungen (>1100 °C) für Seigerungs-
ausgleich
- » Diffusionsglühungen (>550 °C) für Oberflächen-
umwandlung
- » Spannungsarmglühen

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Bei den Oberflächenbehandlungen entwickeln wir laufend neue Lösungen. Unser Anspruch sind umweltneutrale Beschichtungen für alle Anwendungsfälle. Dazu pflegen wir intensive Entwicklungspartnerschaften mit privaten und öffentlichen Forschungseinrichtungen.

Bei Walzdraht bieten wir für beste Oberflächeneigenschaften folgende Optionen an:

- » Walzhart für mechanische oder chemische Entzunderung
- » Gebeizt
- » Phosphatiert
- » Phosphatfrei
- » Gekälkt, geseift, polymerbeschichtet

Zur Sicherung der Qualität der Walzdrahtoberfläche betreiben wir ein vollautomatisches Hochregallager. Damit senken wir das Risiko von mechanischen Beschädigungen und Korrosionsstellen und sichern und erleichtern die Transportlogistik.

Das Programm bei gezogenen Drähten ist vielfältiger und folgt den Anforderungen des späteren Drahteinsatzes:

- » Gebeizt
- » Phosphatiert
- » Phosphatfrei
- » Gekälkt, geseift, polymerbeschichtet
- » Galvanische und chemische Schichten auf Kupfer-,
Messing-, Nickel-, Zink-Basis
- » Feuerverzinkung

KONFEKTIONIERUNG

- » Aufmachung: 1 kg – 3000 kg
- » Verpackung: alle Arten, auch Sonderlösungen für
extreme Umgebungen und Lieferformen nach
Kundenwunsch

ZERTIFIKATE UND ZERTIFIZIERUNGEN

- » ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
- » ISO 14001 (Umweltmanagement)
- » OHSAS 18001 (Arbeitsschutz)
- » ISO/IEC 17025 (Prüflaboratorien)
- » ISO 45001 (Arbeitsschutzmanagement)
- » ISO 50001 (Energiemanagement)
- » EMAS III (EU-Öko-Audit) geprüft
- » Für unsere Kunden aus dem Automobilbereich sind wir
nach IATF 16949 zertifiziert (Qualitätsmanagement-
systeme der Automobilindustrie).

Daneben halten wir noch viele spezifische Einzelzertifikate (Produkt oder Land), z.B. GL, DNV, ...



GEPLANTE QUALITÄT

Unsere Qualität wird nicht geprüft, sondern geplant. Das ist ein weitreichender Prozess, da wir ausgehend von Produktmerkmalen die wesentlichen Produktionsparameter in allen Fertigungsstufen auf ihre Eignung zur Erreichung des gewünschten Qualitätsniveaus analysieren.

Das Ergebnis sind Prozessvorgaben, die ständig am Prüfstand von Prozesstechnik und Forschung stehen. Eine statistische Prozesskontrolle liefert uns die notwendige Rückmeldung, um Mitarbeitern das Eingreifen im Fehlerfall zu ermöglichen, aber auch um uns das Potential für ständige Verbesserung aufzuzeigen.

Nicht immer reicht der stabile Prozess, um die Qualität des Produkts zu dokumentieren. Dann benötigen wir Analysemethoden, um Ihnen als Kunden und uns das erreichte Qualitätsniveau zu zeigen. Unsere installierten Prüfeinrichtungen bieten uns dazu ein breites Feld von Möglichkeiten:

OBERFLÄCHENPRÜFUNGEN

Wir setzen hier auf den Einsatz von optischen Prüfverfahren und künstlicher Intelligenz. Das beginnt bereits beim Walzen der Knüppel, setzt sich fort im Warmwalzwerk mit einer genauen Vermessung der Knüppelgeometrie, der Dokumentation des Oberflächenzustandes und der optischen Prüfung entlang des Herstellweges. An kritischen Stellen wird das System von Thermographie oder von Wirbelstromprüfungen unterstützt.

Eingesetzte Methoden entlang der Wertschöpfungskette sind:

- » Thermographie
- » Wirbelstromprüfungen
- » Optische Prüfung mit KI-Unterstützung
- » Akustische Prüfung mit KI-Unterstützung

INNENFEHLERPRÜFUNGEN

Die Innenfehlerprüfungen werden bei Knüppeln eingesetzt, um Kerndichtheit und Rissfreiheit zu bestätigen.

- » Inline-Ultraschallprüfung
- » Ultraschall-Tauchprüfung für kritische Werkstoffe
- » Handprüfung zur finalen Bestätigung

DIMENSIONSKONTROLLE

Bei der Dimensionskontrolle setzen wir auf Laser- und Lichtbandvermessungen. Prüfparameter sind dabei Durchmesser, Ovalität, Winkelversatz bei rechteckigen Querschnitten, aber auch Gleichmäßigkeit bei strukturierten Produkten.

LABORPRÜFUNGEN

Um Laborprüfungen auf höchstem Niveau anbieten zu können, haben wir zentralisierte, akkreditierte (EN ISO / IEC 17025) Labore geschaffen, die sowohl für Produktionsfreigaben als auch für belastbare Prüfergebnisse in Forschungsprogrammen zur Verfügung stehen.

Die Liste der Laborprüfungen umfasst einen weiten Bereich:

- » Lichtmikroskopische Untersuchungen (verfügbar an allen unseren Standorten)
- » Zugversuche (verfügbar an allen unseren Standorten)
- » Untersuchungen am Rasterelektronenmikroskop für Gefügebeurteilungen, Phasenanalysen, Elementanalysen, Gitterorientierungen, Schlackendiagramme und vieles mehr
- » Dilatometer-Untersuchungen als Grundlage für optimierte Wärmebehandlungen
- » Physikalische Prüfungen an einem Umformsimulator (Temperatur, Zug/Druck, Torsion)
- » Und vieles mehr

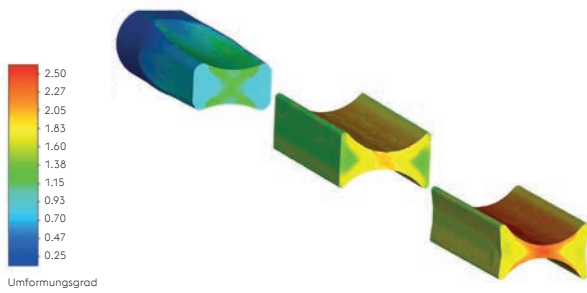
Für alle Prüfeinrichtungen wird regelmäßig in Ringversuchen ein Betriebsoptimum gesucht. Vergleichsuntersuchungen mit den umliegenden Universitäten bieten einen Abgleich mit dem aktuellen Stand der Technik.



PERFORMANCE IN INNOVATION

Um aktuellen und künftigen Marktanforderungen gerecht zu werden, stehen unseren Kunden ein gut ausgebildetes und motiviertes Team an Entwicklern, Forschern und Produktmanagern zur Verfügung, die Ihre Anforderungen an unsere Produkte verstehen, daraus relevante Produktmerkmale ableiten sowie eine optimierte Prozesskette – unterstützt von modernster Analyse-, Simulations- und Prozesstechnologie sicherstellen. Damit garantieren wir die Umsetzung Ihrer Anforderungen.

VIRTUELLE PRODUKTENTWICKLUNG

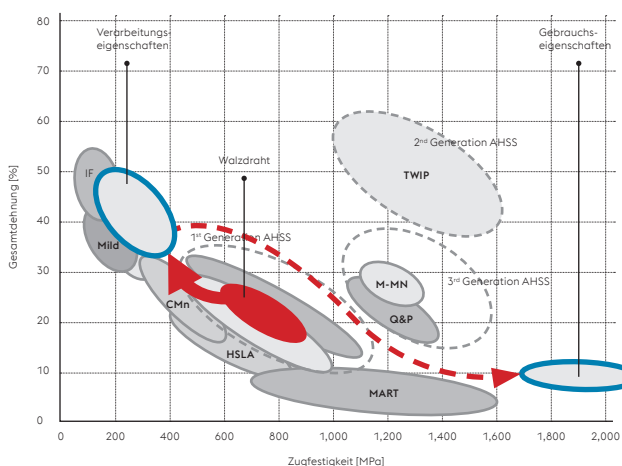


Wir denken ganzheitlich. In vielen Fällen entsteht ein neues Legierungskonzept virtuell am Rechner. Kooperationen mit Universitäten und Forschungseinrichtungen sichern Zugang zu aktuellem Wissen und die Möglichkeit, Produkte von der atomaren Ebene aufwärts bis zu Umformprozessen und Einsatzigenschaften zu entwerfen.

STAHLENTWICKLUNG

Mit dem Metallurgielabor (MetLab) und dem Technikum Metallurgie (TechMet) stehen Ihnen zwei weltweit einzigartige Forschungsanlagen zur Verfügung, mit denen neue Legierungen in kleinstem Maßstab getestet und innoviert werden können. In kurzer Zeit sind individuelle Analysen möglich. So erhalten Sie im MetLab Laborproben für Vortests von 8 kg bis maximal 50 kg. Darauf aufbauend können im TechMet einzelne 5-Tonnen-Knüppel abgegossen werden, mit denen die Verarbeitbarkeit im Warmwalzwerk überprüft wird und erste Kundenmuster beigelegt werden.

DRAHTENTWICKLUNG



Die Entwicklung unserer hochwertigen Drähte beinhaltet die Abstimmung von Werkstoff- und Oberflächeneigenschaften. Daneben verbessern wir laufend sowohl die Drahtumformung

in unserem Walzwerk, in den Ziehereien, aber auch bei Kunden, die die Drähte zu komplexen Produkten weiterverarbeiten. Ein weiterer Fokus der Entwicklungsarbeit ist das Finden der richtigen Balance zwischen Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften in Abhängigkeit von Ihren Anforderungen.

TECHNIKUM DRAHT

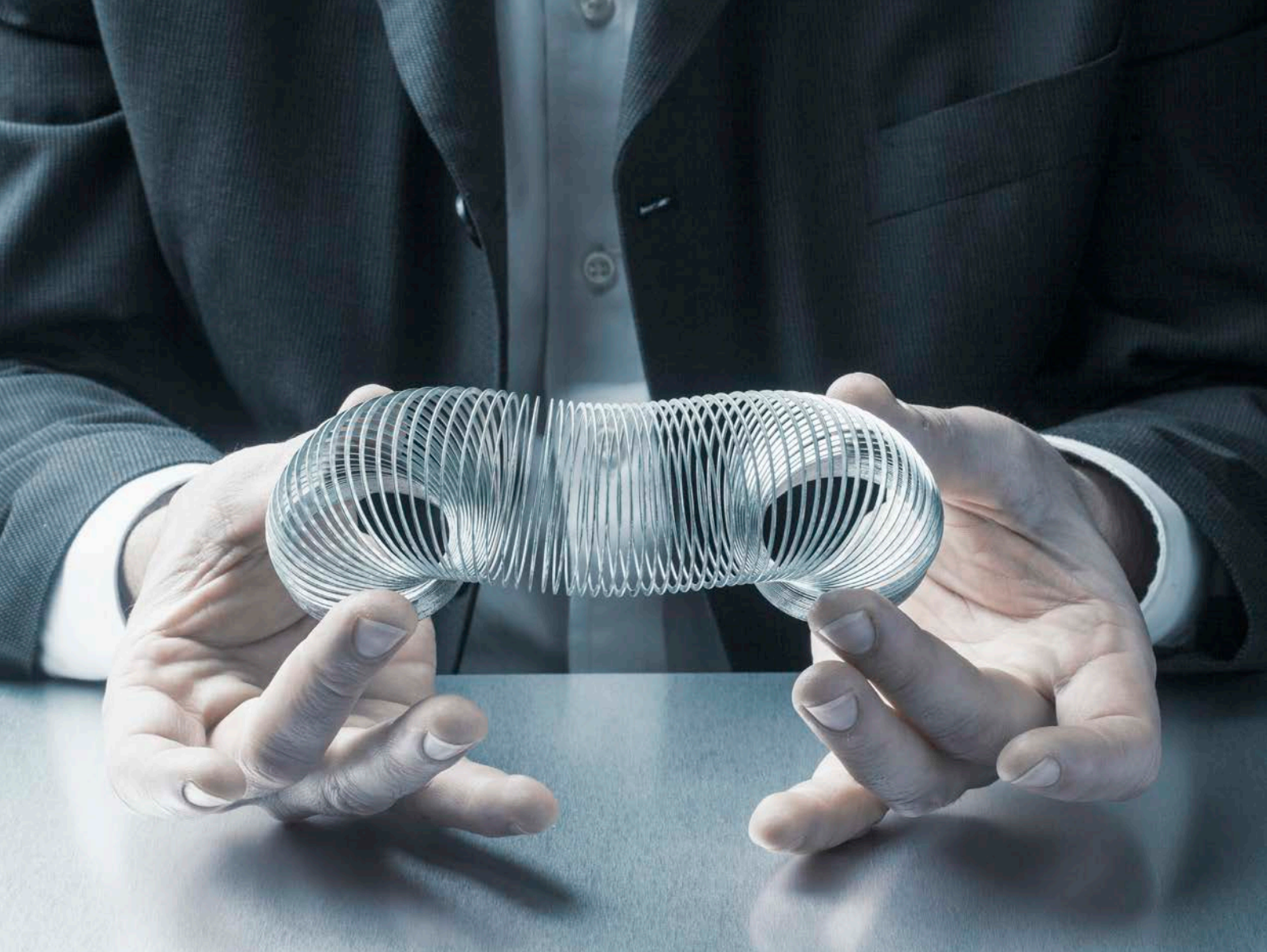
Roboter und Hochgeschwindigkeitskameras dominieren das Technikum Draht. Dort bilden Material, Oberfläche und Umformen einen Rahmen, innerhalb dessen das Produkt weiter erforscht und entwickelt wird. Für die Optimierung der Oberfläche ist beispielsweise ein Beschichtungsroboter zuständig, der automatisiert eine Laborbeschichtung aufbringen oder Beiz- und Reinigungsversuche durchführen kann. Beim Umformen wird auf einer instrumentierten Ziehanlage mit verschiedenen Messtechniken wie Wirbelstromprüfung, Hochgeschwindigkeitskameras oder Körperschallmessung gearbeitet. So können schon im Vorfeld Inline-Prüfungen aufgebaut und instrumentiert werden, ohne in die laufende Fertigung eingreifen zu müssen.

ANWENDUNGSTECHNIK UND GRUNDLAGEN

Unser Team der Forschung und Anwendungstechnik hat ein tiefes Verständnis von Materialeigenschaften sowie den physikalischen und chemischen Anforderungen Ihrer Produkte. Eigene Prüfanlagen und unser umfassendes Forschungsnetzwerk unterstützen bei der Bewältigung dieser Herausforderungen.

IHR NUTZEN

- » Erweiterung des Produktportfolios
- » Gemeinschaftliche Werkstoffentwicklung
- » Individuelle Legierungskonzepte
- » Beschleunigung der Markteinführungszeit bei Produktentwicklungen
- » Gießformate wie in den großtechnischen Anlagen
- » Überleitung in Serienproduktion unkompliziert möglich
- » Kundenbemusterung in Form von Gebrauchsmustern



PERFORMANCE IN FLEXIBILITY

Wir und die Welt um uns herum verändern sich stetig. Wir sind neugierig und machen das Machbare möglich. Für uns ist Flexibilität ein Potential, um Herausforderungen bewältigen zu können. Wir investieren in dieses Potential, um Ihnen innovative Lösungen in allen Bereichen der unternehmerischen Tätigkeit bieten zu können.

FLEXIBLES UNTERNEHMEN



Sie als Kunde kaufen bei uns, da wir Ihnen den entsprechenden Mehrwert bieten. Dass wir dies in technischer Hinsicht tun, beweisen wir bei jeder Lieferung. Zusätzlich steht Ihnen je nach Anforderung Ihr Key-Account Ansprechpartner, ein spezialisierter Vertriebsmitarbeiter, ein Anwendungstechniker oder bei besonders herausfordernden, technischen Problemstellungen der Technologie aus der Forschung & Entwicklung zur Verfügung. Damit garantieren wir ein kompetentes Miteinander.

FLEXIBLE PRODUKTION



Die perfekte Balance zwischen Flexibilität und Produktivität unter Berücksichtigung der Kosten ist in unseren Fertigungsprozessen der Schlüssel zum Erfolg. Unsere gesamte Wertschöpfungskette ist konzipiert, um eine kundenspezifische Lösung anzubieten. Das können elf Wege durch die Warmwalzstraße sein, unterschiedlichste Wärmebehandlungs- oder Oberflächenbeschichtungsanlagen, Optionen für Rund- und Profiliziehen, unzählige Varianten an Konfektionierung und verschiedenste Transportmöglichkeiten, bis hin zu den vielen kleinen Sonderlösungen für Herausforderungen, die Kunden an uns herantragen.

FLEXIBLE LOGISTIK



Wir sind gewappnet für die Megatrends, die unsere zukünftige Beziehung mit Kunden prägen werden. Unsere Logistik arbeitet mit und an EDI-Lösungen, integriert Blockchain in die Interaktion mit dem Kunden, verhandelt CMI und VMI-Modelle (customer/vendor managed inventory) und vieles mehr. Elektronische Zertifikate erlauben Kunden eine rasche Anpassung ihrer Produktion an unsere nächste Lieferung.

FLEXIBLE TEAMS



Die Bereitschaft zu Veränderung und Flexibilität ist eine wichtige Kernkompetenz innerhalb unseres Unternehmens. Speziell in einem Umfeld, das von Digitalisierung, Industrie 4.0, Virtualisierung geprägt ist, brauchen wir flexible Mitarbeiter. Ständige Weiterbildung und gezielte Entwicklung unseres Teams fördert die Flexibilität im Tun und Denken.



PERFORMANCE IN SUSTAINABILITY

Im Sinne der Nachhaltigkeit achtet die voestalpine bei der Entwicklung neuer Produkte und Prozesse besonders auf ökologische Anforderungen, wie hohe Lebensdauer, Ressourcenschonung und bestmögliche Wiederverwendbarkeit und -verwertbarkeit. Entsprechend unseres zukunftsweisenden Life Cycle Assessment Konzeptes wird bei voestalpine die gesamte Wertschöpfungskette betrachtet.

Ziel ist es, die Auswirkungen auf Mensch und Umwelt bzw. den „ökologischen Fußabdruck“ so gering wie möglich zu halten: nicht zuletzt vor dem Hintergrund, dass Stahl als einer der umweltfreundlichsten Werkstoffe, der zu 100 % recycelbar ist, dies auch tagtäglich unter Beweis stellen kann.

UNSER ZIEL: EINE CO₂-NEUTRALE WIRTSCHAFT

Das voestalpine-Szenario zur Erreichung der Klimaziele sieht eine schrittweise Dekarbonisierung mittels der langfristigen Vision der Wasserstoffnutzung vor. Die drei tragenden Säulen dieses Konzeptes sind:

ÜBERGANGSTECHNOLOGIE DIREKTREDUKTION

In der im Herbst 2016 in Betrieb genommenen Direktreduktionsanlage in Texas, USA, wird HBI (Hot Briquetted Iron) bzw. DRI (Direct Reduced Iron) mit Erdgas statt mit Kohle/Koks hergestellt. Ein Einsatz von HBI in den bestehenden Hochöfen in Linz und Donawitz ermöglicht eine CO₂-Reduktion im Konzern um bis zu 5 %. In weiterer Folge kann langfristig Erdgas als Reduktionsmittel schrittweise durch „grünen Wasserstoff“ ersetzt werden.

ERNEUERBARE ENERGIE-ERZEUGUNG – „GRÜNER WASSERSTOFF“

Im Rahmen des EU-Leuchtturmprojekts „H2FUTURE“ ist am Standort Linz gemeinsam mit Partnern eine Versuchsanlage zur Erprobung der PEM (Proton Exchange Membrane)-Elektrolysetechnologie in Betrieb gegangen. Dies ist die derzeit weltweit größte Elektrolyseanlage zur Erzeugung von grünem Wasserstoff.

ZUKUNFTSTECHNOLOGIE WASSERSTOFF

In der SuSteel (Sustainable Steelmaking) Versuchsanlage am Standort Donawitz wird die Schmelzreduktion von Eisenerz mit Wasserstoffplasma anstelle des aktuellen Hochofen-/LD-Stahlwerksverfahrens erforscht. Die direkte Herstellung von Stahl aus Eisenoxiden ohne Zwischenstufen stellt den visionärsten Forschungsansatz dar. Ziel ist die Entwicklung einer neuartigen Wasserstoffplasma-Technologie für die CO₂-freie und damit nachhaltigere Produktion von Stahl. Dabei soll Wasserstoffplasma sowohl zur Reduktion der Oxide als auch als Energieträger zum Aufschmelzen dienen.

COMPLIANCE

Compliance ist Ausdruck einer Kultur. Das Kernthema von Compliance ist nicht nur das Agieren in Übereinstimmung mit Rechtsgrundsätzen, Compliance geht weit darüber hinaus. Fokus der Compliance-Aktivitäten ist vor allem der Schutz des freien Wettbewerbs sowie die Vermeidung von Korruption. Die dazu erlassenen Konzernrichtlinien regeln daher unter anderem den Umgang mit Geschäftsvermittlern und Beratern, die Annahme und Gewährung von Geschenken sowie Sponsoring. voestalpine hat hier ganz klare, hohe Standards vorgegeben. Damit signalisiert das Unternehmen den Kunden, Lieferanten und Aktionären, dass die Mitarbeiter des voestalpine-Konzerns verlässliche, faire, offene Partner sind.

SOCIAL RESPONSIBILITY

Verantwortung gegenüber der Gesellschaft – die eigene Corporate Social Responsibility – nimmt voestalpine aktiv wahr und unterstützt soziale, kulturelle und Bildungsanliegen auf vielfältigste Weise. Bei der Auswahl der Projekte wird besonderer Wert darauf gelegt, dass diese den Unternehmensgrundsätzen entsprechen und einen nachhaltigen Nutzen für die Gesellschaft generieren.



DRAHTLÖSUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE INDUSTRIEN

Wir garantieren maßgeschneiderte Drahtlösungen durch unsere einzigartige Forschungsinfrastruktur für ein dynamisches Marktumfeld.



MOBILITÄT

- » Autoindustrie
- » Nutzfahrzeuge
- » Bahnwesen



ENERGIE

- » Konventionelle Energie
- » Erneuerbare Energie



GEBÄUDE- & BAUINDUSTRIE



MASCHINENBAU



LEBENSMITTELINDUSTRIE

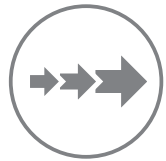


**MASSGESCHNEIDERTER
LÖSUNGEN
FÜR IHREN BEDARF**



WARUM voestalpine WIRE?

Wir bieten stabile Produktqualität in einem breiten Produktspektrum, erfahrene Werkstoff- und Produktentwickler, höchste Flexibilität bei Konfektionierung, Logistiklösungen und Verpackungsanforderungen. Mit maßgeschneiderten Drahtlösungen garantieren wir:



Gleichbleibende Qualität über unsere gesamte Wertschöpfungskette



Kürzeste Produktentwicklungszeiten durch fortschrittliche F&E-Einrichtungen und Nutzung von digitalen Entwicklungswerkzeugen



Maßgeschneiderte Oberflächen- und Wärmebehandlung



Flexible Losgrößen bis 3 Tonnen



Maßgeschneiderte Verpackungs- und Transportlösungen, geschützte Lagerung



Nachhaltige Produkte

UNSERE STANDORTE

Von unseren großteils in Europa gelegenen Produktionsstandorten beliefern wir ein weltweites Kundennetz.

voestalpine Wire Rod Austria GmbH

8792 St. Peter-Freienstein, Drahtstraße 1, Österreich
T: +43 50304 27 0

Lieferprogramm: Walzdraht

voestalpine Wire Italy srl

31040 Nervesa della Battaglia, Via Foscarini 44, Italien
T: +39 0422 7244

Lieferprogramm: Gezogener Draht (Kaltstachdraht, Automatenstahldraht, Eisendraht, Profildraht, beschichteter Draht)

voestalpine Wire Austria GmbH

8600 Bruck an der Mur, Bahnhofstraße 2, Österreich
T: +43 50304 22 0

Lieferprogramm: Gezogener Draht (Kaltstachdraht), Spannstahldraht, Profildraht

voestalpine Wire Suzhou Co. Ltd

215126 Suzhou, Jiangsu, 121 Xingpu Road, Suzhou Industrial Park, China

Lieferprogramm: Gesamtes Lieferprogramm

voestalpine Wire Germany GmbH

03238 Finsterwalde, Grenzstraße 45, Deutschland
T: +49 3531 786 223

Lieferprogramm: Gezogener Draht (Kaltstachdraht, Eisendraht, Automatenstahldraht)

voestalpine Special Wire GmbH

8280 Fürstenfeld, Jahnstraße 13, Österreich
T: +43 50304 15 74742

Lieferprogramm: Ultrahochfester Feinstdraht und technische Corde

