

Ge din investering optimala förutsättningar

# SKRÄDDARSYDD VÄRMEBEHANDLING

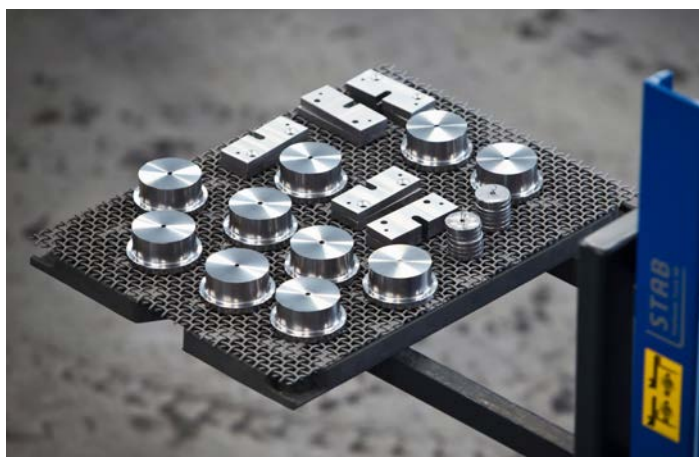




# MÖTER MARKNADENS KRAV EXPERTER PÅ DITT STÅL

Oavsett om det är ökad seghet eller bättre slitstyrka du behöver så ska du kunna lita på att materialet levererar de egenskaper du har beställt.

Dagens avancerade verktygsstål måste kombineras med rätt process för att kunna nå sin fulla potential. När detaljerna blir mer komplicerade ställs ännu högre krav på att värmebehandlingen anpassas efter verktygsanvändarens specifika behov för att stålet ska kunna leverera den kvalitet som förväntas. Med rätt process säkerställs stålets prestanda på ett långsiktigt sätt som ger både verktyg och komponenter högre motståndskraft.





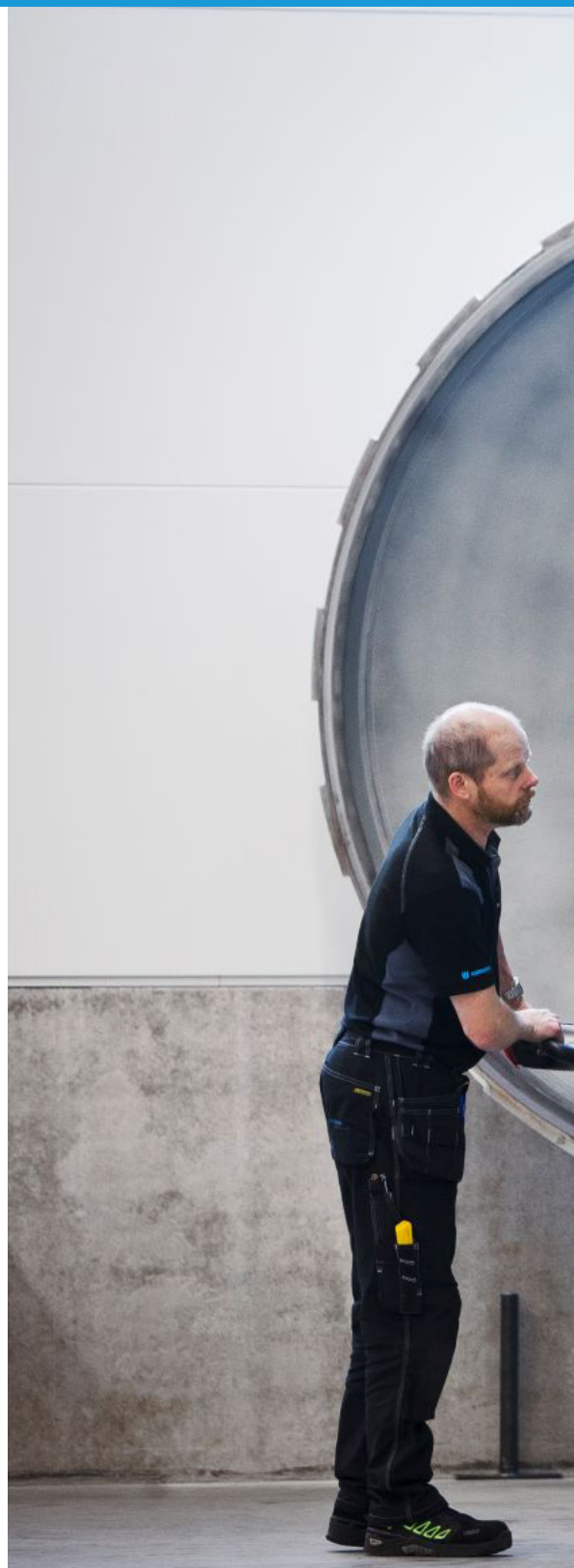
# GER TYDLIGA RESULTAT PRESTERA PÅ EN NY NIVÅ - KUNSKAP

Kunskap och erfarenhet gör resan från produktion till marknad mer effektiv och lönsam.

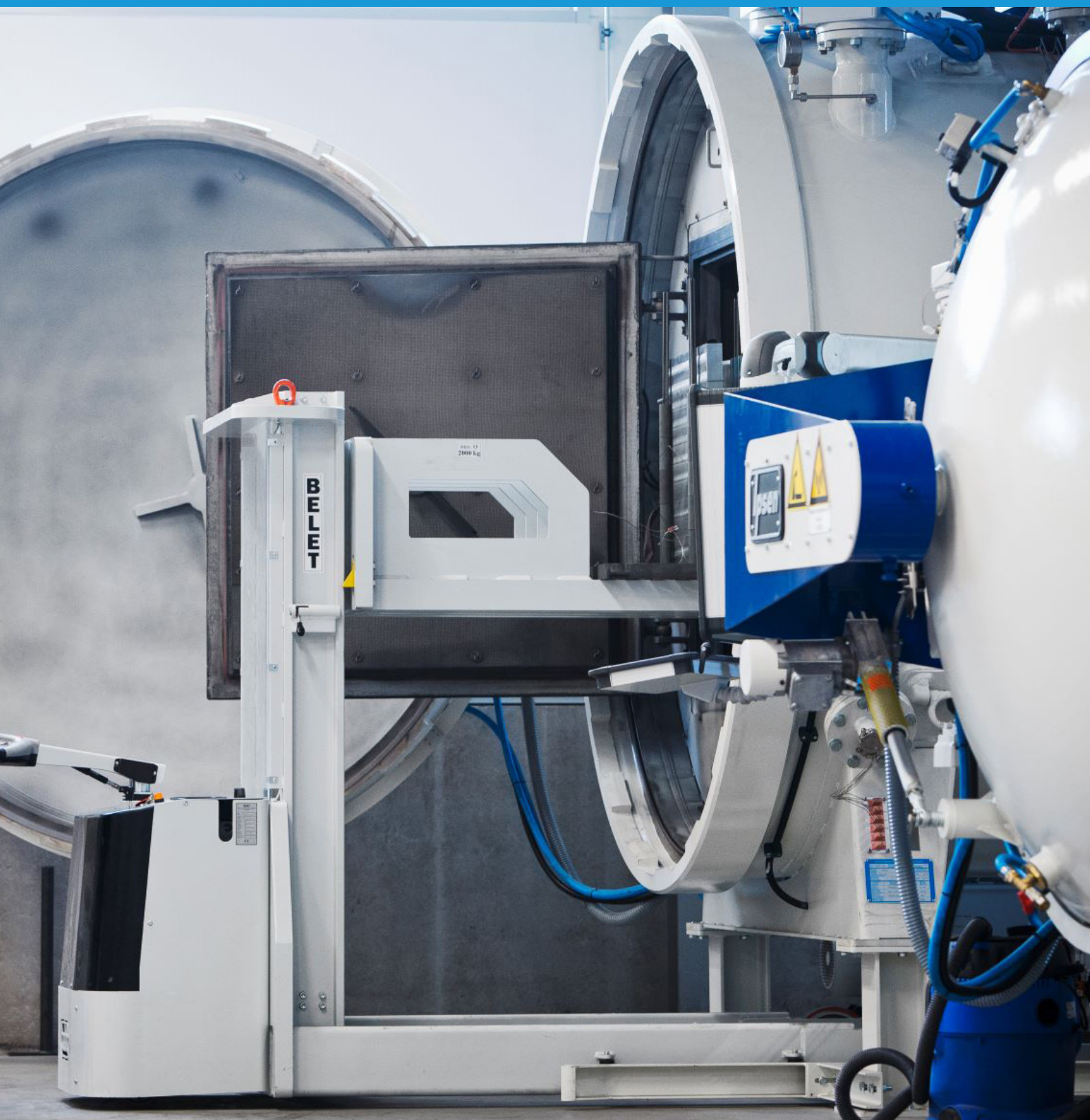
Som marknadsledare inom verktygsstål vet vi att förutsättningarna för framgång bestäms när du väljer materialet till din applikation. I nästa steg är rätt utförd värmebehandling avgörande för att kunna säkerställa de materialegenskaper som krävs för att uppnå bästa möjliga prestanda. När vi har kunskapen om hur materialet ska användas kan vi utifrån dina behov rekommendera en stålsort och matcha den med rätt värmebehandling. Resultatet vi erbjuder är bättre totalekonomi och en skräddarsydd helhetslösning med optimerade materialegenskaper.

## DETALJER SOM ADDERAR VÄRDE

- Vi erbjuder alltid full dokumentation av hela kedjan och berättar vad vi gör med materialet och varför. Detta gör det möjligt att felsöka varje steg i processen, från material till produktion och behandling, om det skulle behövas.
- Specialistkompetens inom metallurgi, specialstål och värmebehandling.
- Vi erbjuder mjukglödning, avspänningsglödning, härdning och anlöpning i vakuumugn.



**KAP GÖR SKILLNAD**







## **VARJE STEG ÄR VIKTIGT EN VÄRDEFULL KOMBINATION AV TEKNIKENS FÖRDELAR**

Rätt värmebehandling gör verktygsstålet perfekt anpassat för din produktion, vilket resulterar i lägre underhållskostnader och ökad driftsäkerhet.

Vakuumvärmebehandling är den vanligaste tekniken för värmebehandling av höglegerade stål och är särskilt attraktiv för härdning av högkvalitativa detaljer. När tekniken förenas med rätt kylhastighet skapas de bästa förutsättningarna för att uppnå rätt hårdhet, egenskapsprofil och struktur i både kärna och yta. Vakuumugnen är också det bästa alternativet för att skydda materialet mot oxidation och avkolning. I Vetlanda använder vi vakuumtekniken i både härdugnar och anlöpningsugnar.





## UGNAR MED MARKNADSLEDANDE KAPACITET

Vi erbjuder värmebehandling av verktygsstål i nedan storlekar.

Ipsen härdugnar	Max bredd	Max djup	Max höjd	Max vikt	Max bar
T2T Storlek M	600mm	900mm	600mm	800kg	12
T2T Storlek XL	900mm	1200mm	900mm	1500kg	12

Ipsen anlöpningsugnar	Max bredd	Max djup	Max höjd	Max vikt	
VDR 514	600mm	900mm	600mm	800kg	Vakuum
VDR 1714	900mm	1200mm	900mm	1500kg	Vakuum
DC-5-E	600mm	900mm	600mm	800kg	Skyddsgas

Nabertherm anlöpningsugnar	Max bredd	Max djup	Max höjd	Max vikt	
NA250/65	480mm	600mm	480mm	250kg	Luft
NA250/65	480mm	600mm	480mm	250kg	Luft

Har du frågor om vår värmebehandling, utrustning eller stål är du varmt välkommen att kontakta din Uddeholmskontakt.

