

CARBON-X[®]-AL

Nový nízko-teplotný povlak na tvárnenie hliníka s nízkym koeficientom trenia

S povlakom **CARBON-X-AL[®]** môžete pri tvárnení hliníka a hliníkových zliatin dosiahnuť ešte efektívnejšiu produkciu výroby pri nižších prevádzkových nákladoch. Znížte spotrebu mazív a profitujte z nášho CARBON-X-AL[®] povlaku.

Vysoký výkon povlaku pre danú aplikáciu je zabezpečený nízkym koeficientom trenia a vysokou tvrdosťou jednotlivých vrstiev.

Viacvrstvom povlakom s účinkom znižujúcim trenie využíva menej maziva, čím znižuje vaše náklady a vašu ekologickú stopu.

VÝHODY POVLAKU

- » Pri extrúzii AL za studena bolo dosiahnuté zvýšenie výkonu o približne 76% v porovnaní s inými chemicky porovnateľnými povlakmi,
- » Nízke teplotné zaťaženie nástroja iba 150 - 200 °C počas Eifeler naprašovania povlaku,
- » Hladký a zároveň tvrdý povrch vrstvy,
- » Chráni životné prostredie a znižuje náklady. Znížená potreba mazív tiež znižuje náklady na materiál, likvidáciu a čas potrebný na čistenie.

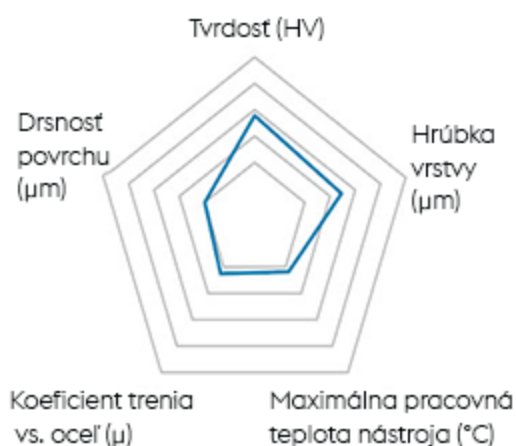
APLIKÁCIE

» Tvárnenie

Tvárnenie hliníka a hliníkových zliatin



VLASTNOSTI VRSTVY



Tvrdosť	2.400 ± 400 HV
Hrúbka povlaku	3 - 4 µm
Max. pracovná teplota	325 °C / 617 °F
Koeficient trenia (vs ocel')	0,05 - 0,1 µ
Drsnosť	Ra: 0,011 µm Rz: 0,109 µm
Farba	Tmavo šedá

