

EXXTRAL®-SILBER

EXXTRAL® SILBER, un revêtement en aluminium-titane-nitride de chrome conçu pour des applications spéciales dans l'usinage de matériaux qui ont tendance à coller. La surface lisse en CrN réduit efficacement la tendance au soudage à froid.

Le revêtement de couleur argent se caractérise par une dureté et une résistance à l'oxydation élevées et est conçu pour minimiser la tendance à l'adhérence lors de l'usinage d'alliages d'aluminium et de métaux non ferreux

APPLICATIONS

Usinage	Alliages d'aluminium, acier inoxydable, fonte grise
Formage	Tôles d'aluminium

PROPRIÉTÉS

Dureté	3.300 ± 300 HV
Température de service max.	800 °C / 1.470 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,4
Épaisseurs du revêtement	2 - 4 µm
Couleur	argent

