

CARBON-X[®]

**Sans frottement même
dans des conditions difficiles**

CARBON-X est le nouveau revêtement voestalpine eifeler DLC à base d'a-C:H qui permet de réduire le frottement. Grâce à sa dureté élevée, ce revêtement convient aux applications qui génèrent une forte usure abrasive et pour lesquelles les revêtements plus tendres servant à réduire le frottement atteignent leurs limites. De plus, l'utilisation du CARBON-X permet de diminuer efficacement les adhérences sur les outils. La structure de couche spéciale réunit plusieurs avantages d'un revêtement a-C:H, afin de garantir la performance de l'outil sans frottement même dans des conditions difficiles.

APPLICATIONS

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Usage | Métaux non ferreux |
| Découpe/ formage | Métaux non ferreux formage à froid |
| Divers | Moulage par injection Composants |

PROPRIÉTÉS

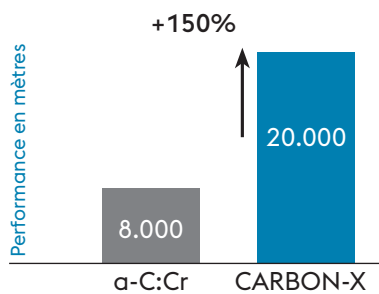
| | |
|--|-----------------|
| Dureté | 2.400 ± 400 HV |
| Température de service max. | 325 °C / 617 °F |
| Coeff. de frottement contre l'acier | 0,05 - 0,15 |
| Épaisseurs du revêtement | 1,5 - 2,5 µm |
| Couleur | gris foncé |

CARACTÉRISTIQUES

- » Résistance à l'usure maximale grâce à la dureté élevée du revêtement
- » Valeurs de frottement faibles et adhérences réduites
- » Performance outil et durée de fonctionnement élevées
- » Avec CARBON-X la performance est 2,5 x supérieure à un revêtement alternatif a: C-Cr

NOYAUX DE FORMAGE:

AUGMENTATION DE LA PERFORMANCE +150 %



Source: Fabricant d'outils Allemagne

