

A blurred photograph of a surgical team in an operating room, wearing blue scrubs and white masks, performing a procedure. The background is out of focus, showing surgical lights and equipment.

# WERKSTOFFE FÜR DIE MEDIZINALTECHNIK

---

# 100 JAHRE KOMPETENZ UND ERFAHRUNG



Unser Schweizer Hauptstandort  
in Wallisellen.

Wir, die **voestalpine High Performance Metals Schweiz AG**, zählen zu den führenden Herstellern hochwertiger Edelstähle und Hochleistungswerkstoffe, unterstützt durch eigene Lieferwerke. Dazu gehören unter anderem BÖHLER Edelstahl in Kapfenberg und BÖHLER Bleche in Mürtzzuschlag (Österreich), sowie Villares Metals in Sumaré (Brasilien).

Was uns auszeichnet, ist unsere gebündelte Kompetenz, die wir über viele Jahre hinweg aufgebaut haben, kombiniert mit Innovationskraft und Kundennähe. Wir bieten Ihnen ein breites Produktportfolio und garantieren erstklassige Qualität.

 **VILLARES METALS**  
a voestalpine company



Seit Generationen stehen unsere Marken und Produkte weltweit als Synonym für Edelstahl und Hochleistungslegierungen **höchster Qualität**. Was uns antreibt, jeden Tag unser Bestes zu geben, sind unsere Kund:innen. Führende Unternehmen zukunftsrelevanter Industriebranchen. Hochinnovative Spezialist:innen, die leistungsfähige Werkstoffe und intelligente Lösungen benötigen und die Grenzen des Machbaren erweitern.

Wir sind stolz auf unsere über Jahrzehnte gewachsene Kompetenz und unsere engagierten Mitarbeitenden. Gemeinsam entwickeln wir bewährte Produktions- und Lieferstandards weiter und etablieren neue, innovative Verfahren und Prozesse, um unsere Produkte noch wirtschaftlicher, sicherer und ressourcenschonender produzieren zu können. So setzen wir Maßstäbe am Markt. Zum Vorteil unserer Kund:innen und unserer Umwelt.

**Wir sind Ihr kompetenter Partner für Instrumentenstähle und Implantatwerkstoffe in den Produktformen Stab, Blech, Profil und Band.**



# SCHRITTE ZUR QUALITÄT

## 1. KONZERNEIGENE LIEFERWERKE

Wir arbeiten eng mit konzerneigenen Lieferwerken sowie langjährigen Partner:innen zusammen. Diese strategische Kooperation schafft eine breite Beschaffungsgrundlage und unterstützt die Zuverlässigkeit der Lieferkette.

## 2. PRODUKTENTWICKLUNG

Wir investieren kontinuierlich in die Entwicklung neuer Produkte. Durch permanente Prozessentwicklungsarbeit und den Einsatz modernster Technologien streben wir danach, ideale Produkte für anspruchsvolle Kundensegmente zu schaffen.

## 3. INVESTITIONEN

Laufende Investitionen ermöglichen die Produktion von High-End-Produkten, die den strengsten Qualitätsstandards gerecht werden.

## 4. UMFORMEN AUF ALLEN LINIEN

Auf modernsten Walzwerken produzieren voestalpine BÖHLER Edelstahl und Villares Metals Stabstahl mit Rund- und Flachprofil sowie Draht in höchster Präzision und Qualität.

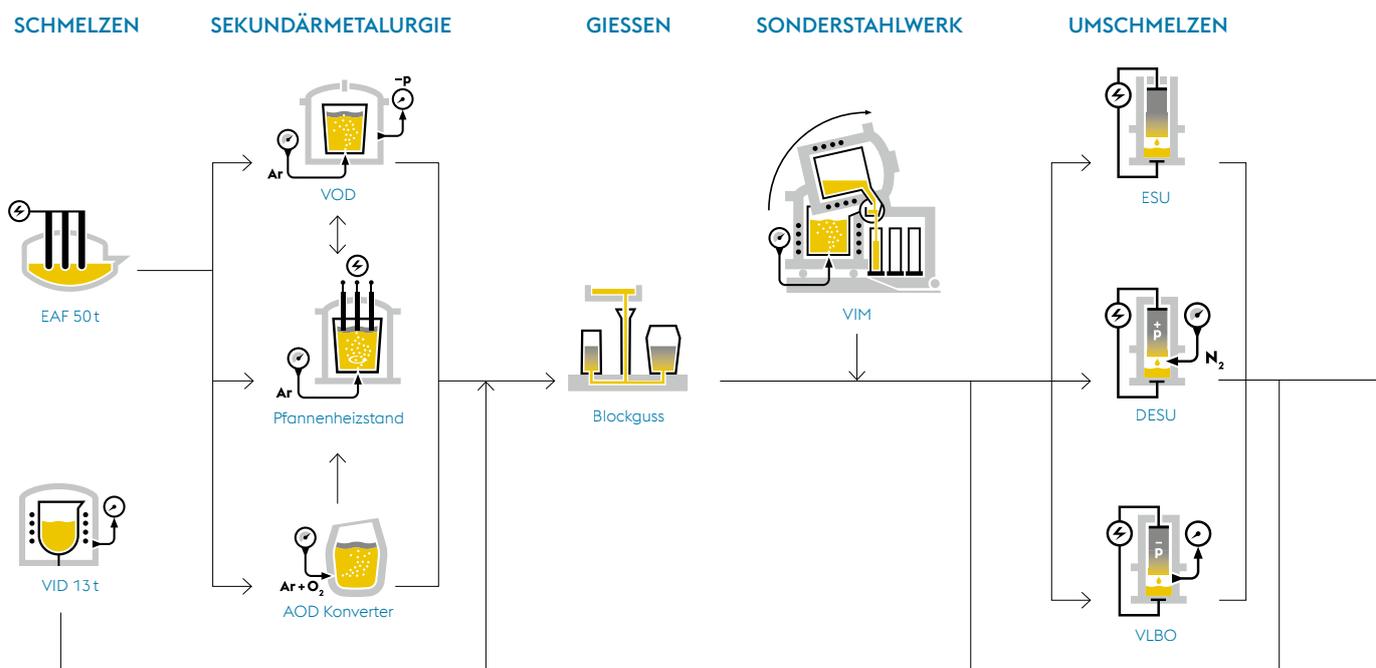
Bei Metaltec werden die Produkte mit höchster Präzision und engsten Toleranzen auf das Endmass gezogen und geschliffen.

Darüber hinaus ist voestalpine BÖHLER Bleche ein weltweit führender Hersteller von kreuzgewalzten Edelstahlblechen und Blechzuschnitten.

## 5. PRÄZISION

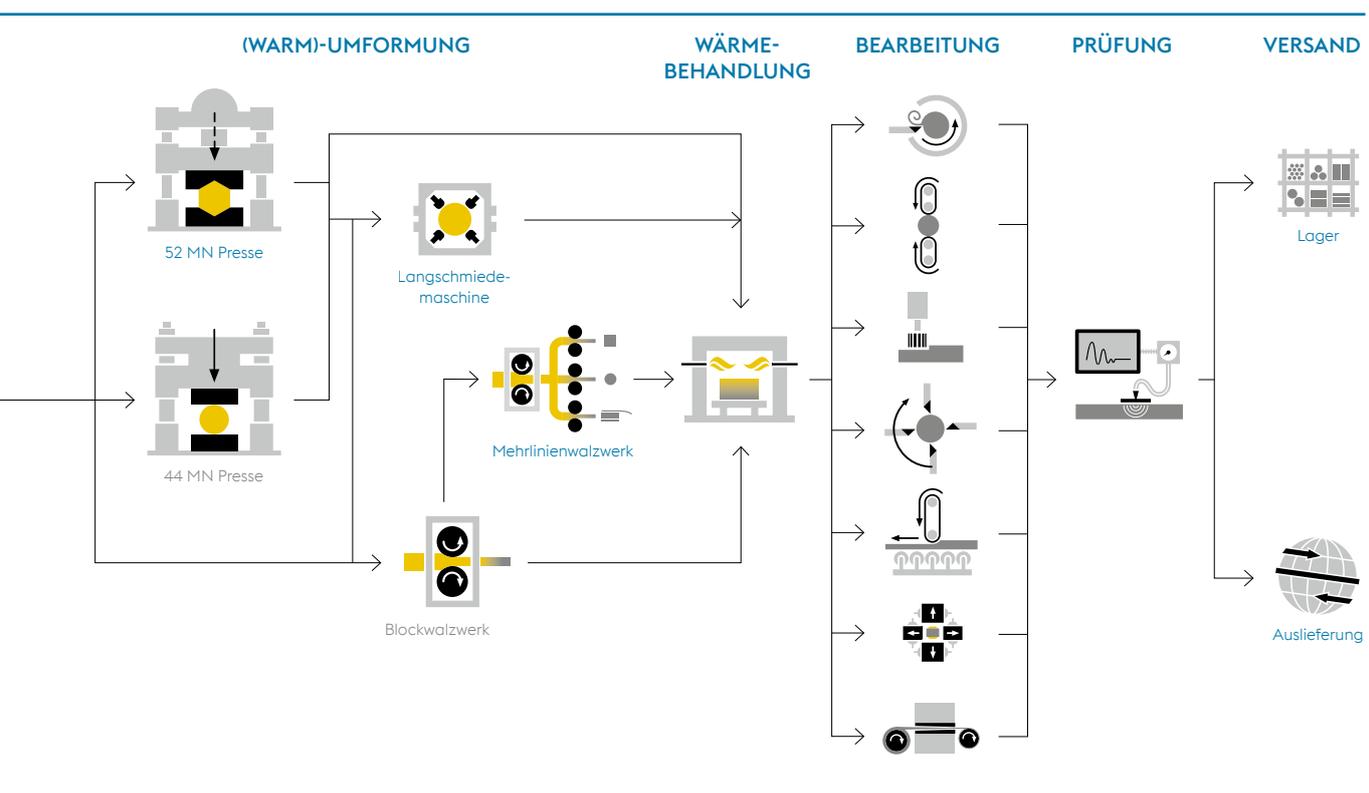
Unsere Produktion steht für herausragende Qualität und Präzision. Die Reproduzierbarkeit der Prozesse, Flexibilität und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kund:innen sind entscheidend für unsere führende Position auf dem Weltmarkt.

## STOFFFLUSS HOCHLEISTUNGSWERKSTOFFE





Das modernste Edelstahlwerk der Welt in Kapfenberg, Österreich.



## BEARBEITUNG – DAS KUNDENSPEZIFISCHE FINISH

Dank flexibler Weiterverarbeitungsmöglichkeiten lassen sich individuelle Anforderungen schnell und in höchster Qualität abdecken. Unsere Produkte werden entsprechend der Kundenspezifikationen einer Wärmebehandlung unterzogen und anschliessend adjustiert, bearbeitet und geprüft. Auch bei der Oberflächenausführung erfüllen wir Ihnen jeden Wunsch.

## PRODUKTAUSFÜHRUNGEN

- » geschält
- » poliert
- » geschliffen
- » gedreht
- » 6-Seiten-bearbeitet
- » gesägt
- » kaltgezogen
- » Endenbearbeitung

In Toleranzklassen Ihrer Wahl.



Wir bieten Produkte und Services nach Mass.



### **TECHNISCHE BERATUNG UND KUNDENNÄHE**

Als Spezialist:innen bieten wir Ihnen umfassende Service- und Dienstleistungen, beginnend bei der Auswahl der Werkstoffe bis hin zur Anwendung, Verarbeitung und Beschichtung. Wir stehen Ihnen gerne bereits vom Start des Projektes bis hin zum fertigen Produkt beratend zur Seite. Unser Fokus liegt auf den Menschen - qualifizierte, motivierte Mitarbeitende, die sich täglich dafür einsetzen, dass Ihre Aufträge zu Ihrer vollen Zufriedenheit ausgeführt werden. So, dass Sie gerne wieder zu uns kommen.

### **QUALITÄT, LAGERUNG UND SERVICE**

Wir zeichnen uns nicht nur durch Qualität, sondern auch durch schnelle Produktverfügbarkeit aus. Dank unserem Produktionsstandort in Pieterlen sowie dem Service Center in Wallisellen garantieren wir Kundenähe, kurze und verlässliche Lieferzeiten sowie Lagerung, Verpackung und Just-in-Time-Lieferung. Wir investieren kontinuierlich in unsere Anlagen und Prozesse, um sicherzustellen, dass wir strenge Standards in Bezug auf Qualität und Service einhalten (siehe Zertifizierungen S.9).

---

**WIR GARANTIEREN  
HOHE VERFÜGBARKEIT,  
KURZE LIEFERZEITEN  
UND MAXIMALE  
ZUVERLÄSSIGKEIT.**

# PRODUKTAUSFÜHRUNGEN UND LIEFERFORMEN



## DRAHT

- » Ø 0.7 - 15mm
- » in Ringen, auf Spulen
- » auf Kronenstöcken
- » in diversen Ausführungen



## HOCHPRÄZISIONSDRAHT

- » auf Spulen
- » gerichtet in Stäben
- » rund Ø 0.7 - 12mm
- » Flachprofile 0.5 - 40mm<sup>2</sup> Querschnittsfläche



## BLANKSTAHL

- » gewalzt, geschält/geschliffen
- » Ø 0.7 - 100mm



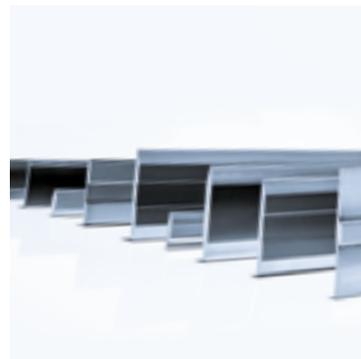
## STAB FLACH

- » Breiten > 15mm
- » erzeugungslang
- » in Sonderlängen
- » in diversen Ausführungen (gebeizt, geschliffen, etc.)



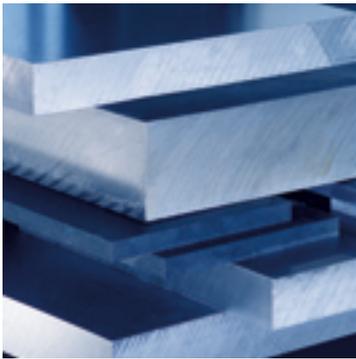
## STAB RUND

- » Ø 12.5 - 160mm\*
- » erzeugungslang
- » in Sonderlängen
- » in diversen Ausführungen
- \* grösser auf Anfrage



## FORMPROFILE GEWALZT/ GEZOGEN

- » auf Spulen
- » in Ringen
- » gerichtet in Stäben



### PLATTEN/ BLECHE

- » Dicken 1.0 - 100mm
- » in Handelsgrößen
- » Individuell zugeschnitten
- » in diversen Ausführungen



### AM PULVER

- » Partikelgröße 15 - 45 µm
- » Partikelgröße 46 - 90 µm



### TITANIUM BLECHE

- » voestalpine BÖHLER Bleche
- » Dicke 1.8 - 100mm

### UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

Nur aus dem besten Edelstahl entstehen passende Produkte für eine Branche mit Perfektionsanspruch.

- ISO 9001:2015
- EN 9120:2018 Wallisellen
- ISO 13485:2016 Metaltec



# WERKSTOFFE IN DER MEDIZINALTECHNIK

Werkstoff-Gruppen	Marke BÖHLER	Werkstoffnummer		Standards, Normen / Internationale Bezeichnung			
		DIN	UNS	ASTM	ISO	AISI	Andere
AUSTENITISCHE STÄHLE	A220SC	1.4441	S31673	F138	5832-1	316L	
	P504	1.4472	S31675	F1586	5832-9		
	P558	1.3808	S29225	F2581			
	P511		S20910	F1314			XM-19/Nitronic50
MARTENSITISCHE STÄHLE		1.4021				420A	
		1.4028				420B	
		1.4034	S42000			420C	
		1.4057				431	
		1.4104				430F	
	N324	1.4197		F899		420F mod.	
	N360	1.4108		F899			
	N664		S44002	F899		440A	
		1.4112	~S44003				
	N690	1.4528					
		1.4122					
	N695	1.4125	S44004	F899		440C	
AUSSCHIEDUNGS- HÄRTBARE STÄHLE	N700	1.4542	S17400	F899		630	17-4PH
	N709	1.4534					13-8 Mo
	N713	1.4543	S45500	F899		631	Custom 455
	N765	1.4614	S46500	F899			Custom 465
NiCo / Co LEGIERUNGEN	L035	2.4999	R30035	F562	5832-6		MP35N
	L605	2.4964	R30605	F90	5832-5		L-605
	L135		R31537	F1537	5832-12		
TITAN	L511	3.7025	R50250	F67	5832-2		Reintitan Grade 1
	L512	3.7035	R50400	F67	5832-2		Reintitan Grade 2
		3.7055	R50550	F67	5832-2		Reintitan Grade 3
	L514	3.7065	R50700	F67	5832-2		Reintitan Grade 4
	L531	3.7164	R56400	B265, F1472	5832-3		Titanlegierung Ti6AL4V (Grade 5)
	L533	3.7165	R56401	B265, F136	5832-3		Titanlegierung Ti6AL4V ELI (Grade 23)

Die mit der entsprechenden BÖHLER Marke versehene Produkte werden bei voestalpine BÖHLER Edelstahl hergestellt.  
Auf Anfrage bieten wir Ihnen gerne weitere Werkstoffe an.

Lieferform							Anwendungen
Stab	Blank	Draht	Flach	Profil	Blech	Pulver	
	L	P		P	P		Intramedulläre Nägel, Pins und Fixiersysteme, Drähte, Hüftschraubensysteme
	P			P			Hüftgelenk- und Schulterssysteme, Geräte für Osteosynthese
P	P	P					Nickelfrei; Knochenschrauben- und platten, Knochenscheren, Schnittleisten, Skalpelle
P	P						Knochenplatten, Schrauben, Zangen, Klammern, Knochensägen, Halterungen
W	W	P	P				Knochenschneidezangen, -küretten, Meissel, Pinzetten, Sonden, Griffe, Zweigzangen, Scheren
P	P	P					Knochenschneidezangen, Scheren, Meissel, Küretten, Schneidegeräte, Hautstempel, Conchotome
L					L		Scheren, Knochenrongierzangen, -schneidezangen, -küretten, Muscheln, Skalpelle, Messer, Meissel
L	L		L/P		L		Wangenspreizer, Einführzangen, orthopädische Instrumente
	L						Handgriffe, Halterungen, orthopädische Schrauben und Bolzen, Dentalwerkzeuge
	L	P					Dentalbohrer, Dentalfräser, Reibahlen, Skalpelle, Messer, Scheren, Zangen, Pinzetten
	L*	P					Meissel, Messer, Osteotome, Reibahlen, Dentalbohrer, -fräser, Zangen
L**	L**						Meissel, Messer, Osteotome, Reibahlen, Bohrer, Retraktoren, Raspatorium, Zangen
L	L		L/P		L		Skalpelle, Reibahlen, Dentalbohrer, Messer, Zangen
W							Skalpelle, Messer, Scheren, Pinzetten, Knochensägen, Bohrer, Fräser
L	W	P					Zangen, Skalpelle, Bohrer, Fräser, Scheren
W	P						Reibahlen, Scheren, Raspeln, Messer, Klemmen, Stanzen, Schlagleisten, Schliessbleche
L	L		L/P		L	P	Reibahlen, Knochenraspeln, Schrauben, Platten, Zangen, Pinzetten, Pedikelschrauben
P	P						Reibahlen, Knochenraspeln, Knochenscheren, Schraubsysteme, Bohrer, Fräser
							Klammern, Zangen, Scheren, Skalpelle, Bohrer, Pinzetten, Platten, Schrauben
L*	L*	P*					Reibahlen, Scheren, Klemmen, Schlagleisten, Schliessbleche, Schraubendreher, Sechskantschlüssel
P	P	W/P					Stents, Herzschrittmacherelektroden, Zahnimplantate, Knochensägeblätter, Nadeln, Drähte
P	P	P					Herzklappenprothesen, Gefässstents, kardiovaskuläre Komponenten, Dentalimplantate
							Hüft-, Knie-, Schulter-, und Ellbogenprothesen, Wirbelsäulenfixierungen, Dentalimplantate
P	P						Ohrimplantate, Gehäuse, Komponenten für Herzschrittmacher, medizinische Behälter
P	P	P	P		P		Hüft- Knieprothesen, Schrauben, Platten, Nägel, Herzklappen und -Schrittmacher, vaskuläre Stents
P	P						Leichte chirurgische Instrumente, Schrauben und Nägel für kleinere Knochen
P	P	P	P		P		Dentalimplantate, Wirbelsäule, Platten, Schrauben, Gefässprothesen und -stents
P	P	P	P		P		Kiefer- und Gesichtsimplantate, Prothesen und Exoprothesen, Knie- Schulter und Hüftimplantate
P	P	P	P		P		Dentalimplantate, Hüft- und Knieprothesen, Pedikelschrauben, Fixierungssysteme, Gesichtsrekonstruktion

L = Lager | W = Werkslager | P = Produktion

\* = 2025 | \*\* = 2026



Wärmerückgewinnung

# UMWELT IM FOKUS

DAS EDELSTAHLWERK DER VOESTALPINE BÖHLER EDELSTAHL IST DAS MODERNSTE DER WELT, AUCH IN SACHEN UMWELTSCHUTZ. DER EINSATZ VON ERNEUERBARER ENERGIE, NACHHALTIGE WÄRMENUTZUNG UND WIRKUNGSVOLLER EMISSIONSSCHUTZ SIND DAFÜR AUSSCHLAGGEBEND.

## WÄRMEKREISLAUF

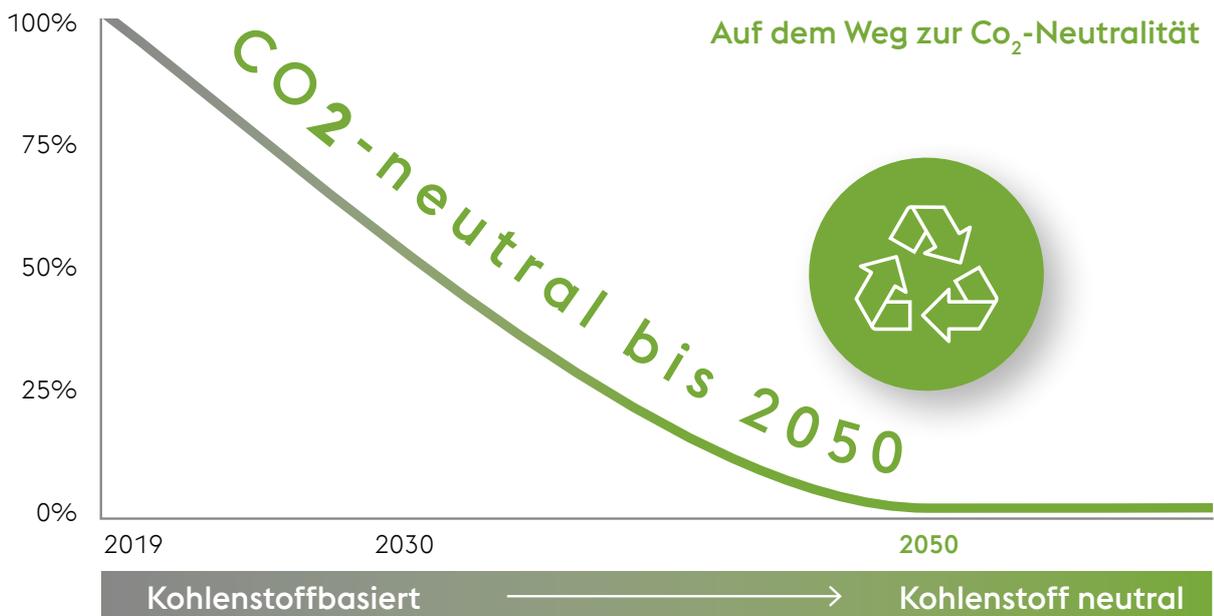
Wo jährlich 205'000 t Hochleistungswerkstoffe produziert werden, kommt viel Wärme zum Einsatz: Wenn der sonnenheisse Lichtbogen die Ausgangsstoffe einschmilzt, erreicht der flüssige Stahl Temperaturen bis zu 1'800 °C.

Zum Kühlen der Anlagen stellt Wasser nach wie vor das Mittel der Wahl dar. Um diese wichtige natürliche Ressource zu schonen, arbeitet die voestalpine mit einem modernen Wärmerückgewinnungs- und Abwärmekonzept. Dank eines geschlossenen Kühlkreislaufs werden die Kühlwasserentnahme und -rückgabe im neuen Edelstahlwerk im Vergleich zu seinem Vorgänger um 90% reduziert.

## WÄRME WEITERGEBEN

Wärme stellt einen wertvollen Energieträger dar. Der Vakuum-AOD-Konverter und der Lichtbogenofen sind mit einer Wärmerückgewinnung ausgestattet. Aus dem Energieinhalt des Kühlwassers kann eine Wärmeleistung von bis zu 12,5 MW erzeugt werden.

Zu diesem Zweck verbindet eine 1'500 m lange Trasse das Edelstahlwerk mit dem zentralen Kesselhaus. Von hier aus wird die Wärme an interne Verbraucher:innen und an die lokalen Energieanbieter weitergeleitet. Dies spart jährlich bis zu 20 GWh Fernwärme und senkt die CO<sub>2</sub>-Emissionen um über 4'000 t.



Ein grosses Plus des High-Tech-Edelstahlwerks in Kapfenberg ist der 100%-ige Einsatz von grünem Strom für den Betrieb des Elektrolichtbogenofens, dem Kernstück der Anlage. Ein umfangreiches Massnahmenpaket trägt zur Ressourcenschonung bei und schützt Umwelt, Anwohnende und Beschäftigte. Bereits bei der Planung wurde besonderes Augenmerk auf den Umweltschutz gelegt. Luft- und Abwasserreinigungsanlagen entsprechen dem neuesten Stand der Technik und erfüllen damit die höchsten Umweltauflagen. Leistungsstarke Wärmerückgewinnungsanlagen tragen zusätzlich dazu bei, Emissionen zu reduzieren.

### MIT WÄRME KÜHLEN

Auch Rechneranlagen und Leitstände im Edelstahlwerk müssen gekühlt werden. Durch den Einsatz der Absorptionstechnologie wird dafür aus dem werksinternen Wärmeangebot Kälte gewonnen. Elektrisch betriebene Kompressionsmaschinen sind bei diesem Prozess überflüssig. Eine Absorptionskühlanlage bietet geringste Betriebskosten, verfügt über einen geringen Wartungsaufwand und erzeugt keine zusätzlichen CO<sub>2</sub>-Emissionen, bzw. verbraucht kaum Strom.

### LEISE UND SAUBER

Damit der Lärm einzelner Prozesse, z. B. des Lichtbogens beim Schmelzprozess, nicht zur Belastung wird, minimiert die voestalpine mit effizienten schallabsorbierenden Verkleidungen und Isolierungen die Geräusche von Beschickung, Abstich und Absauganlagen. Stündlich werden 3.8 Mio. m<sup>3</sup> Abluft entstaubt.

So wird das Staubaufkommen des neuen Werks um 75% gemindert. Eine hochdigitalisierte Prozesssteuerung achtet dabei darauf, dass die Gebläseleistung prozessgerecht geregelt ist. Das heißt, im neuen Edelstahlwerk ist sie an die Produktionssituation, z. B. den Beschickungs- und Abstichbetrieb, gebunden.

# VERANTWORTUNG IM FOKUS

## NACHHALTIGE PRODUKTE

Wir arbeiten an der Entwicklung und Produktion von nachhaltigem Edelstahl, der ökologische, soziale und wirtschaftliche Vorteile bietet. Gleichzeitig schützt er die Gesundheit und Umwelt über den gesamten Lebenszyklus, von der Rohstoffgewinnung bis zur endgültigen Entsorgung.



## NACHHALTIGER TRANSPORT

Wir stellen unseren Fuhrpark sukzessive auf E-Mobilität um, optimieren unsere Lieferlogistik und fördern "Sanfte Mobilität" bei unserer Belegschaft (umweltschonende und unfallarme Fortbewegungsarten wie zu Fuss gehen, Radfahren und die Nutzung öffentlicher Verkehrsmittel).



## NACHHALTIGER BETRIEB

Wir übernehmen gesamtheitliche unternehmerische Verantwortung: In unseren Produktionsanlagen werden die besten Technologien eingesetzt. Effizienzsteigerung, Emissionsverringerung sowie Ressourcen- und Energieeinsparung werden im Rahmen der bestehenden Stahlerzeugung kontinuierlich vorangetrieben.



## NACHHALTIGE LIEFERKETTE

Wir betreiben aktives Lieferkettenmanagement. Soziale und ökologische Auswirkungen und Risiken der Aktivitäten von Lieferant:innen werden dabei systematisch erhoben, bewertet und in der Lieferanteneentwicklung berücksichtigt.



## SOZIALE VERANTWORTUNG

Soziale Verantwortung wurde seit unserer Gründung vorgelebt und als Auftrag an alle weiteren Generationen verstanden. Wir nehmen unsere Verpflichtung ernst, mit der Vielfalt, den Leistungen und den Potentialen unserer Mitarbeitenden, der Gesellschaft und anderen Organisationen bewusst umzugehen.



**BÖHLER**



Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt. Sie dienen vielmehr der allgemeinen Information.

**voestalpine High Performance Metals Schweiz AG**

Hertistrasse 15  
CH-8305 Wallisellen  
T. +41 44 832 88 11

[verkauf.hpm-schweiz@voestalpine.com](mailto:verkauf.hpm-schweiz@voestalpine.com)  
[www.voestalpine.com/hpm/schweiz](http://www.voestalpine.com/hpm/schweiz)