

CrN / CrCN

Haute résistance à l'abrasion,
à la corrosion et à l'oxydation

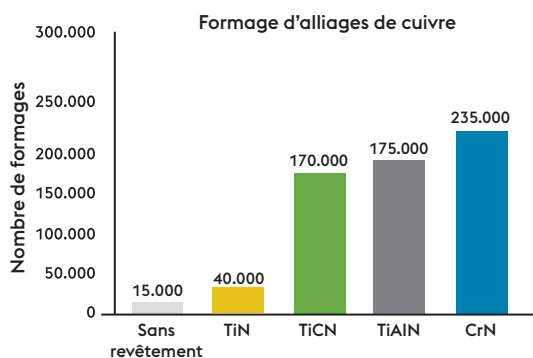
CrN présente de bonnes propriétés de glissement moyennant une faible lubrification. La dureté élevée et la très faible friabilité permettent de déposer des revêtements CrN plus épais avec de très bonnes propriétés d'adhérence.

APPLICATIONS

Usinage	Outils de fraisage, de tournage, de perçage et de coupe pour l'usinage de métaux non ferreux, notamment les alliages Ti et Cu.
Formage	Outils d'étirage, de poinçonnage, de pressage et de formage pour le travail de métaux non ferreux, notamment les alliages Ti et Cu; moulage sous pression d'aluminium et de magnésium
Transformation des matières plastiques	Outils soumis à une usure corrosive et abrasive, par ex. par des charges agressives ou dures

CARACTÉRISTIQUES

- » Dureté et adhérence élevées
- » Très bonne résistance chimique
- » Faible coefficient de frottement contre l'acier
- » Grande résistance à l'oxydation à chaud
- » Faible contrainte résiduelle
- » Couches plus épaisses possibles



PROPRIÉTÉS

	CrN	CrCN
Dureté	2.000 ± 200 HV	2.300 ± 200 HV
Température de service max.	600 °C / 1.100 °F	600 °C / 1.110 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,3 - 0,4	0,2 - 0,3
Épaisseurs du revêtement	1 - 6 µm	2 - 6 µm
Couleur	gris ardoise	gris argenté