

# SUCASLIDE®

## Powłoka DLC od voestalpine eifeler

Powłoka z węgla amorficznego do stosowania na narzędzia i elementy precyzyjne.

**SU**per **CA**rbon **SLIDE** jest powłoką DLC (a-C:Me) wykazującą wszystkie zalety nowoczesnej powłoki redukującej tarcie:

- » Dobra przyczepność do podłoża
- » Twardość
- » Wystarczająca grubość powłoki (ok. 2  $\mu\text{m}$ )
- » Niski współczynnik tarcia
- » Wysoka gęstość i gładkość
- » Biokompatybilność

### ZALETY POWŁOKI

- » Znaczna poprawa właściwości ślizgowych w porównaniu do konwencjonalnych powłok PVD. Umożliwia pracę zarówno z ograniczonym użyciem środków smarnych jak i bez.
- » Redukuje zużycie adhezyjne współpracujących części.
- » Zapewnia dobre dotarcie narzędzi i elementów precyzyjnych.
- » Odpowiednia dla nisko odpuszczanych narzędzi np. sprężyny, łożyska.
- » Niska temperatura powlekania : ok. 200 °C
- » Może być łączona z innymi powłokami PVD i CVD.

### ZASTOSOWANIE

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Narzędzia</b>  | Narzędzia do formowania i cięcia metali nieżelaznych, szczególnie aluminium.<br>Narzędzia do tworzyw sztucznych: formy, rdzenie, popychacze, wyrzutniki itp.<br>Możliwość pracy na sucho. |
| <b>Komponenty</b> | Precyzyjne części silnika i skrzyni biegów, koła zębate, łożyska, elementy zaworów, elementy uszczelniające i prowadzące.<br>Noże przemysłowe, technika spożywcza i medyczna.             |

### WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| <b>Twardość</b>            | 1,000 - 1,200 HV        |
| <b>Temp. zastosowania</b>  | 400 °C / 750 °F         |
| <b>Współczynnik tarcia</b> | 0.05 - 0.10             |
| <b>Grubość powłoki</b>     | 1.5 - 2.5 $\mu\text{m}$ |
| <b>Kolor</b>               | czarny                  |

