

# CROSAL®-PLUS

Aby Twoje narzędzia wytrzymały nawet najwyższe temperatury

CROSAL®-plus reprezentuje nową generację twardych powłok na bazie AlCrN. Nowy system powłok jest zaawansowanym rozwinięciem naszej, dobrze znanej powłoki CROSAL®. Dzięki zoptymalizowanym parametrom i dostosowanej do potrzeb mikrostrukturze, ta wszechstronna, wysokowydajna powłoka spełnia wszystkie kluczowe wymagania:

- » Wysoka odporność na utlenianie
- » Doskonała twardość w wysokich temperaturach
- » Doskonała przyczepność powłoki do powierzchni narzędzia

## ZASTOSOWANIE

<b>Obróbka skrawaniem</b>	Wysokowydajne skrawanie Frezy obwiedniowe Przeciagacze
<b>Wykrawanie i formowanie</b>	Cięcie precyzyjne Prasowanie na gorąco Odlewanie ciśnieniowe Al

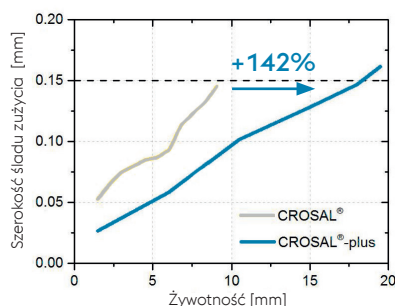
## WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

<b>Twardość</b>	3,200 ± 300 HV
<b>Max. temperatura pracy</b>	1,100 °C / 2,012 °F
<b>Współczynnik tarcia o stal</b>	0.45
<b>Grubość powłoki</b>	2 - 5 µm
<b>Kolor</b>	popielaty

## WYSOKA KORZYŚĆ PODCZAS OBRÓBK METALI

CROSAL®-plus firmy voestalpine eifeler doskonale nadaje się do wymagających zastosowań obróbki skrawaniem na sucho, a także do licznych operacji związanych z wykrawaniem i formowaniem, dzięki zastosowaniu powłoki unikalnego oprowalu właściwości CROSAL®-plus.

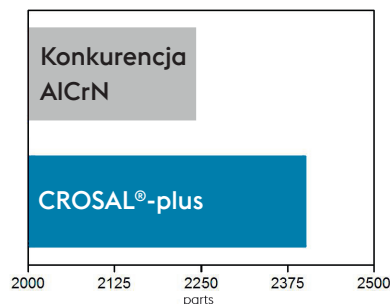
## CROSAL®-PLUS TO PLUS NA TWOJĄ KORZYŚĆ



## WYSOKOWYDAJNE FREZOWANIE STALI VANADIS10,

H=61 HRC, frez z twardego metalu Z=6,  
 $v_c=100$  m/min,  $f_z=0.07$  mm/tooth,  
 $v_f=1337$  mm/min,  $a_p=10$  mm,  
 $a_e=0.2$  mm

## CROSAL®-PLUS TO PLUS DLA ZWIĘKSZENIA ILOŚCI SZTUK



## FREZOWANIE OBWIEDNIOWE

STALI, 16MnCr5  
 Frez ze stali PM  
 Obróbka zgrubna: 180 m/min  
 Obróbka wykańczająca: 360 m/min