

CARBON-X[®]

Niskie tarcie nawet w trudnych warunkach

CARBON-X to nowa powłoka typu a-C:H o niskim współczynniku tarcia. Dzięki wysokiej twardości powłoka ta jest właściwym wyborem do zastosowań, w których występuje duże zużycie ściernic a bardziej miękkie powłoki DLC osiągną granice swoich możliwości.

Zastosowanie powłoki CARBON-X również skutecznie redukuje adhezję do obrabianego przedmiotu. Uporządkowana budowa łącząca wiele zalet powłok typu a-C:H zapewnia bezproblemowe działanie nawet w trudnych warunkach.

ZASTOSOWANIE

Skrawanie	metale nieżelazne
Kształtowanie na zimno	metale nieżelazne
Inne	Komponenty wtrysku tworzyw sztucznych

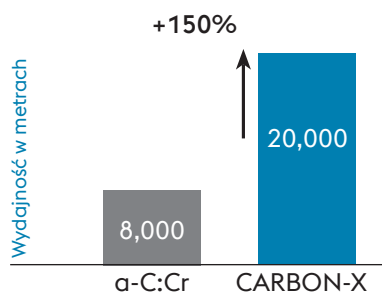
WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Twardość	2,400 ± 400 HV
Temperatura zastosowania	325 °C / 617 °F
Współczynnik tarcia	0.05 - 0.15
Grubość powłoki	1.5 - 2.5 µm
Kolor	ciemnoszary

ZALETY POWŁOKI

- » Maksymalna odporność na ścieranie dzięki wysokiej twardości powłoki
- » Niski współczynnik tarcia i zmniejszona przyczepność do obrabianego przedmiotu
- » Wysoka wydajność narzędzi i dłuższa żywotność w porównaniu z alternatywnymi powłokami.

RDZENIE FORMUJĄCE ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ +150%



Source: Tool manufacturer in Germany

