

ODLEWANIE
CIŚNIENIOWE

voestalpine BLOKI CHŁODZĄCE designed for pure performance

Lepsza wydajność odpowietrzania i niezawodne usuwanie części prowadzą do stałej wysokiej jakości produktu, redukcji złomu i bezproblemowej produkcji.

TWOJA KORZYŚĆ

Bloki chłodzące voestalpine są wykonane z **materiałów premium BÖHLER/Uddeholm** i opracowane w celu połączenia najwyższej wydajności odpowietrzania z maksymalną niezawodnością procesu

Opatentowana konstrukcja falista umożliwia uzyskanie szczeliny o wielkości do 1,3 mm, a tym samym znacznie większego przekroju poprzecznego do opróżniania matrycy w porównaniu ze standardowymi systemami. W rezultacie można bardziej niezawodnie zapobiegać defektom związanym z odpowietrzaniem, takim jak porowatość gazu lub krótkie strzały. Co więcej, siły wyrzutu są znacznie zmniejszone. Prowadzi to do łatwego odrywania i mniejszego wiązania w obszarze odpowietrzania.

Dzięki tym zaletom konstrukcyjnym i wydajnościowym można osiągnąć bardziej niezawodny proces napełniania, mniejsze wahania jakości odlewów i mniejsze nakłady na konserwację.

PORÓWNANIE WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWYCH

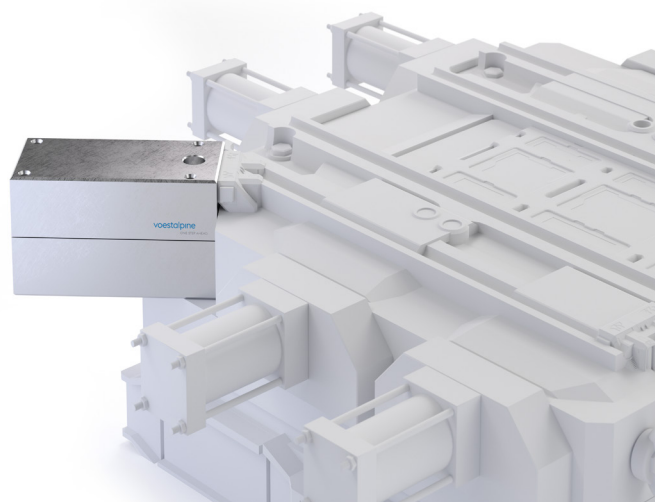
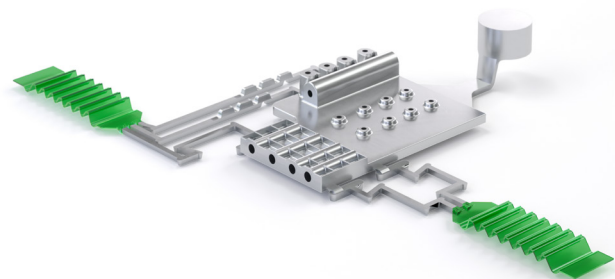
- » Opatentowany kształt fali
- » Niższe nakłady na utrzymanie i czyszczenie
- » Atrakcyjne koszty w porównaniu do bloków Cu-W
- » Najlepsze właściwości odpowietrzające (szczelina wentylacyjna do 1.3mm)
- » Ekstremalnie długa żywotność dzięki wyjątkowej odporności na zużycie w wysokich temperaturach

Główne właściwości

Kompaktowa konstrukcja ze stali narzędziowej

Nadaje się do pracy w trudnych warunkach odlewniczych

Sprawdzony w różnych sytuacjach montażowych



NASZE MATERIAŁY

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.50	0.20	0.25	4.50	3.00	0.60

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.38	0.30	0.50	5.00	2.30	0.60

SUKCES KLIENTA

Materiały:

Proces: HPDC zimna komora

Stop: AISi9Cu3

Temperatura początkowa : 670°C

Stała forma : X38CrMoV 5-1 (H13)

Temperatura początkowa: 200°C

Proces odlewania:

Czas otwarcia matryce: 10 sec po napełnieniu

Zakończenie cyklu: 12 sec po napełnieniu

Wyrzut:

Opóźnienie : 0,5sec

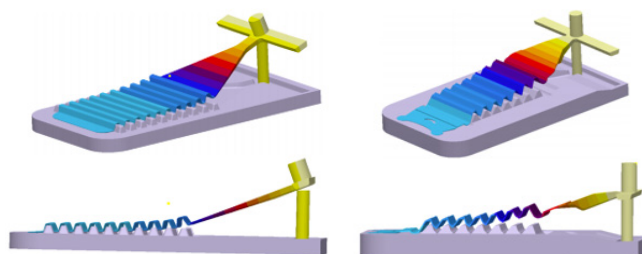
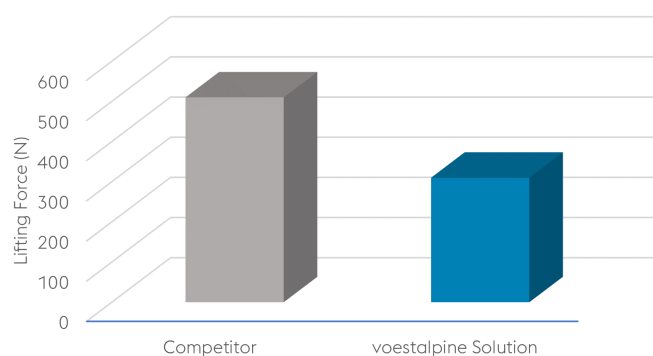
Czas trwania: 1sec

Stroke: 50mm

Siła podnoszenia: konw.. 533,3N

rozwiązanie voestalpine: 350,62N

Ejection Improvement



© 2024 voestalpine High Performance Metals GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone. Należy uzyskać uprzednią pisemną zgodę voestalpine voestalpine High Performance Metals GmbH na powielanie, ponowną publikację, redystrybucję, transmisję, sprzedaż, modyfikację lub adaptację jakiegokolwiek treści niniejszej publikacji. Niniejsza publikacja jest poprawna zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i przekonaniem w momencie jej pisania, ale służy wyłącznie do ogólnych celów informacyjnych i nie stanowi profesjonalnej porady jakiegokolwiek rodzaju. Niniejsza publikacja jest dostarczana w stanie, w jakim się znajduje, bez jakiegokolwiek gwarancji. voestalpine voestalpine High Performance Metals GmbH nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub koszty wynikające z jakiegokolwiek nieścisłości, pominięcia, błędów lub decyzji podjętych w oparciu o niniejszą publikację. Nie ogranicza to odpowiedzialności, która nie może być ograniczona na mocy prawa.

voestalpine High Performance Metals Polska Sp. z o.o.

Dzieskanów Polski, ul. Kolejowa 291; 05- 092 Łomianki

ul. Karola Miarki 36; 41-400 Mysłowice

T. +48 22 4292 200; +48 32 7746 200

hpm.polska@voestalpine.com

www.voestalpine.com/highperformancemetals/pl/pl/

Styczeń_2025_PL

voestalpine

ONE STEP AHEAD.