FLEJES

FLEJE C75

AISI: 1075 WN: 1.1248 DIN: C75

» Aleación promedio: C 0,77 Si 0,25 Mn 0,70 %

FLEJE C60

AISI: 1060 WN: 1.0601 DIN: C60

» Aleación promedio: C 0,60 Si 0,18 Mn 0,65 %

» Estado de suministro: Bonificado (TEMP), hasta 54 HRC
Recocido (REC), dureza máxima 160 HB

ACEROS FINOS AL CARBONO DE ALTA CALIDAD

Gran pureza lograda con un proceso especial de fabricación y estricto control de calidad. Acero con alto contenido de carbono en estado recocido (FLEJE C60) o templado y revenido (FLEJE C75 bonificado). Permite ser perforado mediante troqueles. Se suministra en láminas de diversos espesores y anchos. Presentación en bobinas.

APLICACIONES: Muelles, lainas, sujetadores, ganchos, partes de bombas, cuchillas de corte de papel, martillos de molinos, limpiadores de rodillos. FLEJE C60 para piezas planas o de geometría complicada que requieren conformado y mecanizado.

ESTADO DE EMPLEO: FLEJE C75 en la mayoría de casos debido a su dureza de suministro se usa directamente, en otros casos requiere temple y revenido para lograr máxima resistencia al desgaste. FLEJE C60 necesita templado y revenido hasta alcanzar la dureza de trabajo para cada aplicación específica.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjado °C	Normalizado °C	Recocido °C	Temple (al aceite) °C	Revenido °C	Dureza obtenible HRC
850-1050	820-850	650-700	810-840	100-500	50-63

Estado de suministro	Resistencia a la tracción (N/mm^2)
FLEJE C75 Bonificado	1400-1650
FLEJE C60 Recocido	540 máximo

Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.