

# TRANSMISIÓN

AISI: ~1018

WN: 1.1141

DIN: CK15

- » Aleación promedio: C 0,17 Si 0,25 Mn 0,70 %
- » Color de identificación: Blanco
- » Estado de suministro: Trefilado h11
- » Formato de suministro: Barras redondas. Longitud de 5,8-6,1 m

**Acero de bajo contenido de carbono para cementación. Se emplea para fabricar piezas pequeñas y donde las exigencias mecánicas sean bajas. Tiene buena soldabilidad. Se suministra con acabado rectificado y pulido con ajuste h11.**

**APLICACIONES:** Levas, uniones, bujes, pines, pivotes, partes prensadas o troqueladas, pernos grado 1, ejes de transmisión con baja exigencia al torque.

## INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjado °C	Normalizado °C	Recocido (enfriamiento lento en el horno) °C	Temple después de cementar (al agua) °C	Revenido °C	Cementación °C	Dureza de la capa HRC
850-1150	860-920	650-700	770-800	150-200	880-950	58-60

» Tratamiento térmico, consultar con departamento técnico

### Propiedades mecánicas en estado recocido

Dureza Brinell HB máximo	Límite de fluencia N/mm <sup>2</sup>	Resistencia a la tracción N/mm <sup>2</sup>	Elongación (L=5d) % longitudinal % mínimo	Resistencia al impacto DVM Joule longitudinal tangencial transversal
143 máx.	235	410-520	20-19	48-31-24

## SOLDADURA<sup>1</sup>:

- » Precalentamiento: 120-180°C
- » Acero fácilmente soldable con electrodos **Böhler UTP 6020, Böhler UTP 76, diamondspark Ni1 RC (C1), diamondspark Ni1 RC, diamondspark Ni2 RC, Böhler FOX 7018.**

**Nota:** La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.

<sup>1</sup> Soldadura, consultar con nuestro departamento técnico