

Alambre tubular auto-protégido tipo metal cored, utilizado para el recubrimiento y chapeado de superficies resistentes a extrema abrasión y temperatura

Clasificaciones	
DIN 8555	EN 14700
MF 10-GF-65-GT	T Fe16 65

Campo de aplicación

Placas anti desgaste, trituradoras de minerales, placas anti desgaste de hornos de cemento, ventiladores de tiro forzado en plantas de cemento, ingenios azucareros y plantas peletizadoras de mineral de hierro, trituradoras de aglomerado, placas anti-desgaste en campanas de altos hornos, labios, dientes y faldones de cucharones, sistemas dosificadores de minerales etc.

Características

Aleación a base de cromo-niobio-molibdeno con adiciones de tungsteno y vanadio, apropiado para resistir extrema abrasión con ligero impacto, erosión por solidos, y temperaturas de servicio hasta 650°C. Los depósitos presentan grietas de alivio de tensiones

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V	Fe
5.30	0.20	0.70	21.00	6.30	6.00	1.90	1.00	Resto

Propiedades mecánicas

Dureza de depósito de soldadura pura: 62 - 67 HRC

Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar y remover material fatigado, el precalentamiento generalmente no es necesario, pero la temperatura entre pases depende del material base y el espesor a revestir. Utilice técnica de arrastre para aplicar la soldadura conservando el Stick -Out que se menciona en la tabla de parámetros

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
	Corriente directa / Electrodo positivo (CD/EP) (= +)

Parámetros recomendados

Diámetro (mm)	1.6*	2.4	2.8
Amperaje (A)	180 - 200	250 - 300	300 - 350
Voltaje (V)	26 - 30	26 - 30	26 - 30
Stick - out (mm)	35 - 40	35 - 40	35 - 40

Presentaciones

Presentación Estándar	Otras presentaciones*
Bobina de 15 kg	Bobina de 15 kg, Tambor de 200 kg

* Consultar previamente con su Representante Técnico

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables