

Clasificaciones		
<b>AWS A5.4</b>	<b>AWS A5.4 M</b>	<b>EN ISO 3581 - A</b>
E310-16	E310-16	E 25 20 R 3 2

**Campos de aplicación**

UTP 68 H se recomienda para uniones en aceros al Cr-Ni, Cr-Si, Cr-Al, etc. resistentes a temperaturas de trabajo de hasta 1200 °C en ambientes con bajos contenidos de gas sulfuroso. Además, se puede aplicar en fundiciones de acero resistentes al calor, por lo que su campo de aplicación se encuentra en la construcción de hornos, tuberías y accesorios en general. Un campo muy especial para la aplicación del electrodo UTP 68 H, se encuentra en la soldadura de aceros fundidos de baja aleación

**UTP 68 H se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:**

ASTM	UNS	DIN	Numero de material	Material Base
A 815 Gr. WP446	S44600	X 10 CrAl 24	1.4762	Accesorios conformados para tubería
		GX 30 CrSi 6	1.4710	Placa
A 240 Tp. 310S	S31008	X 12 CrNi 25 20	1.4845	Placa, lámina y cinta
A 351 Gr. CH 20		GX 40 CrNiSi 25 20	1.4848	Placa, lámina y cinta
A 240 Tp. 310	S31000	X40CrNi 25 21	1.4846	Placa, lámina y cinta
A 240 Tp. 309S	S30908	X 15 CrNiSi 20 12	1.4828	Placa, lámina y cinta

**Características**

UTP 68 H tiene buena soldabilidad en todas las posiciones, excepto en vertical descendente. Tiene arco estable, el depósito se efectúa sin salpicaduras ni socavaciones y la superficie del cordón es lisa

**Análisis estándar del depósito (% en peso)**


C	Cr	Ni	Si	Mn	Mo
0.08 - 0.20	25.0 - 28.0	20.0 - 22.5	< 0.75	1.0 - 2.5	< 0.75

**Propiedades mecánicas del depósito**

Resistencia a la tracción	Alargamiento (l=4d)
Mpa	%
> 550	> 30

**Instrucciones para soldar**

Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Usar electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobrecalentar los cordones. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h.

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
	Corriente Directa / Electrodo positivo (DC/EP) (= +) Corriente Alterna ( AC ) (~)

**Parámetros recomendados**

Electrodo Ø x L (mm)	2.4 x 250	3.2 x 350	4.0 x 400
Amperaje (A)	60 - 70	80 - 100	130 - 150

**Presentaciones**

StaPac (caja de cartón)	CanPac (caja de cartón con 3 latas)
Caja de 5 kg	13.620 kg / 3 latas de 4.540 kg