

UTP 11 / UTP 11 M

Aleación de bronce con o sin revestimiento, para unión y revestimiento en aceros, hierro colado maleable y aleaciones de cobre

Clasificaciones

DIN 8513:

~L-CuZn40

Campo de aplicación

UTP 11(varilla desnuda) y UTP 11 M (varilla revestida de fundente). Se recomienda para soldar acero, hierro colado maleable y aleaciones de cobre. Permite uniones de latón con igual color sin fundir el metal base. Depósitos exentos de poros. El depósito puede forjarse con facilidad. Adecuado para uniones de metales no ferrosos (excepto aluminio), tuberías, instalaciones sanitarias, trabajos en muebles metálicos, tanto en la fabricación como en la reparación de escapes

Características

Estas aleaciones se sueldan con mucha facilidad. El fundente quita fácilmente los óxidos producidos por la temperatura y tiene la propiedad de permitir que el material de aporte moje bien la zona de aplicación, por lo que puede depositarse a la temperatura más baja

Análisis estándar del depósito (% en peso)							
Cu	Si	Sn	Mn	Fe	Zn		
59.00 - 62.00	0.10 - 0.30	< 0.50	< 0.30	< 0.20	Resto		
Propiedades mecánicas del depósito							
Resistencia a la tracción (unión sobre acero al carbono)		Alargamiento (I = 4d)		Temperatura de trabajo			
Мра		%		°C			
> 400		Hasta 25		900			
Instrucciones para soldar							

Limpiar la zona por soldar. Si se usa UTP 11 aplicar el fundente FONTARGEN HLS (en pasta) o FONTARGEN 11P (en polvo). Las piezas deben precalentarse para facilitar la soldadura. Al llegar a la temperatura de trabajo. fundir la varilla y depositarla por gotas. Para latón, bronce y acero galvanizado utilizar flama ligeramente oxidante. Para cobre y acero utilizar flama neutra

Diámetros Ø x L (mm)						
UTP 11 Varilla desnuda	2.4 x 500	3.2 x 500				
UTP 11M Varilla revestida	2.4 x 500	3.2 x 500				
Presentaciones						
StaPac (caja de cartón)						
Caja de 5 kg						

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables