

ANTINIT KWB

AISI: 431

WN: 1.4057

DIN: X22CrNi17

- » Aleación promedio: C 0,19 Cr 15,90 Ni 1,60 %
- » Color de identificación: Negro/Naranja/Verde
- » Estado de suministro: Bonificado, decapado o pulido 220-280 HB

Acero especial inoxidable martensítico. Para elementos de maquinaria y construcción. Tiene resistencia a la corrosión en agua, soluciones alcalinas y ácidos con fuerte efecto oxidante (ácido nítrico).

APLICACIONES: Para partes y repuestos de maquinaria naval. Elementos expuestos al agua dulce y vapor tales como bielas, válvulas, instrumentos navales, etc. Además, es recomendable para elementos de maquinaria de la industria alimentaria y papel sometidos a grandes esfuerzos dinámicos.

ESTADO DE EMPLEO: Bonificado, con acabado superficial con rectificado fina o preferiblemente con pulido espejo.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

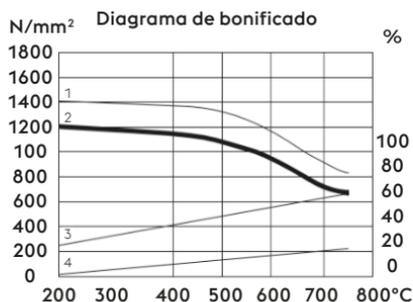
Forjado °C	Recocido °C	Resistencia a la tracción en estado recocido en N/mm ²	Temple (al vacío con gas) °C	Revenido °C	Dureza obtenible HRC
800-1100	680-800	750-900	950-1050	620-720	43-47

» Subcero necesario para alcanzar máxima resistencia al desgaste

SOLDADURA: Se debe precalentar a una temperatura de 250-450°C según el espesor del material.

ELECTRODOS: Según DIN 8556, **Böhler UTP 316L, Böhler UTP 6635**. Un revenido posterior a la temperatura de 600-700°C disminuye la dureza en la zona circundante y aumenta la tenacidad.

(1) Resistencia a la tracción; (2) Límite de fluencia; (3) Contracción; (4) Elongación



PROPIEDADES MECÁNICAS

Dureza Brinell Bonificado HB	Límite de fluencia mínimo N/mm ²	Resistencia a la tracción N/mm ²	Alargamiento (L=5d) % mínimo	Contracción % mínimo	Resistencia al impacto ISO-V J mínimo	Límite de fluencia mínimo a diferentes temperaturas N/mm ²			
						100*	200*	300*	400*
260	600	800-950	14	45	25	510	461	441	412

Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.