

- » Aleación promedio: Al-Zn-Mg-Cu
- » Color de identificación: Azul
- » Dureza de suministro: 146 - 180 HB

Aleación de aluminio laminado en caliente con alta resistencia mecánica y buena estabilidad, suministrado con tratamiento térmico de endurecimiento por precipitación para obtener mayor resistencia mecánica y resistencia al desgaste. Se le somete a un proceso especial de deformación en frío para aliviar al máximo las tensiones internas. Sus principales características son: excelente maquinabilidad (reducción de costos de maquinado y entregas más rápidas), bajo peso (1/3 del peso de los aceros), alta conductividad térmica (tiempo del ciclo de soplado e inyección más reducidos), buena resistencia a la corrosión frente a todo tipo de plásticos y apto para aplicar tratamientos superficiales como anodizado, cromado y niquelado. No es recomendable para contacto directo con productos alimenticios por tiempos prolongados.

APLICACIONES: Sus propiedades lo hacen ideal para la fabricación de moldes de plásticos en prototipos y en series cortas o medianas. Buenos resultados para moldes de soplado, formado al vacío, moldeado de espuma, moldes de inyección de termoplásticos. Para fabricar herramientas para la industria en general como: placas base, engranajes, ejes de aeronaves, piezas de automóviles, accesorios de ortopedia, remaches, etc.

ESTADO DE EMPLEO: Uddeholm AlumeC 89 es suministrado con tratamiento térmico. Para aumentar sus resistencias al desgaste y a la corrosión, se le aplican tratamientos superficiales como el anodizado, cromado y niquelado. Para alcanzar los máximos resultados se recomienda acabados superficiales óptimos.

PROPIEDADES MECÁNICAS (25°C)

Los valores son aproximados

Medidas	mm	Resistencia a la tracción N/mm ²	Límite de fluencia N/mm ²
Espesor	10 - 300	590 - 430	550 - 365
Diámetro	40 - 200	680 - 670	630 - 610

PROPIEDADES FÍSICAS (25°C)

Densidad kg/dm ³	Módulo de elasticidad N/mm ²	Coefficiente de expansión térmica 20°C a 100°C	Conductividad térmica W/m•°C	Calor específico J/kg•°C
2,83	71500	23,0 x 10 ⁻⁶	165	890

SOLDADURA:

Uddeholm AlumeC 89 se suelda bien utilizando procesos MIG y TIG. Sin embargo, el proceso TIG no se recomienda para reparaciones de gran tamaño.

Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.