

- » Aleación promedio: C 0,38 Cr 13,6 Si 0,90 Mn 0,50 V 0,30 %
- » Color de identificación: Negro/Naranja
- » Estado de suministro: Recocido (dureza aproximada de 190 HB)

Acero inoxidable premium refundido por electroescoria que endurece por tratamientos térmicos. Tiene óptima resistencia a la corrosión, elevada resistencia al desgaste, gran pulibilidad, maquinabilidad y estabilidad dimensional durante el tratamiento térmico. Uddeholm Stavax ESR es la mejor elección cuando es inaceptable la oxidación y para cumplir altos requerimientos de higiene en la industria óptica, médica y para productos transparentes de alta calidad. Uddeholm Stavax ESR es un acero del Concepto Stainless de Uddeholm.

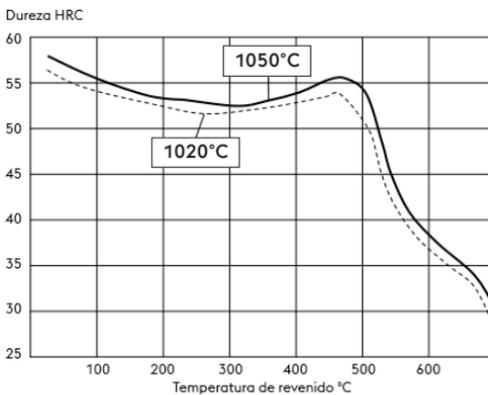
APLICACIONES: Para todo tipo de moldes para plásticos, especialmente para los que necesitan resistencia a la corrosión como en el procesamiento de plástico PVC, acetatos y también para moldes que trabajan en ambientes húmedos. Muy utilizado para procesar plásticos reforzados con fibras y para moldes de grandes producciones. Ideal para producir piezas de óptimo acabado superficial como lentes para anteojos y cámaras, envases médicos, jeringas, frascos de análisis, etc.

ESTADO DE EMPLEO: Para lograr su máximo desempeño, este acero debe utilizarse con tratamiento térmico de temple y revenido (bonificado). La dureza se aplica de acuerdo a la exigencia de cada trabajo.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (enfriamiento muy lento) °C	Temple (austenización) °C	Dureza máxima obtenible HRC
890	650	1000-1050	54-56

- » Revenido: Elegir la temperatura de revenido de acuerdo a la dureza requerida. Recomendamos 2 revenidos inmediatamente después del temple.



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.