

ACERO PATENTADO POR UDDEHOLM

- » Aleación promedio: C 1,40 Cr 4,70 V 3,70 Mo 3,50 Mn 0,40 Si 0,40 %
- » Color de identificación: Verde/Blanco (con franja negra)
- » Estado de suministro: Recocido con dureza de 230 HB aproximadamente

Acero pulvimetalúrgico. Debido a su composición química y su excepcional proceso de fabricación, ofrece la mejor combinación de resistencia al desgaste y tenacidad. Ideal para fabricar herramientas que requieran consistentes desempeños y larga vida útil. Muy utilizado para operaciones de corte, dobléz y conformado de aceros inoxidables. Uddeholm Vanadis 4 Extra SuperClean asegura larga vida útil de las matrices, evita fallos imprevistos y reduce costos de mantenimiento.

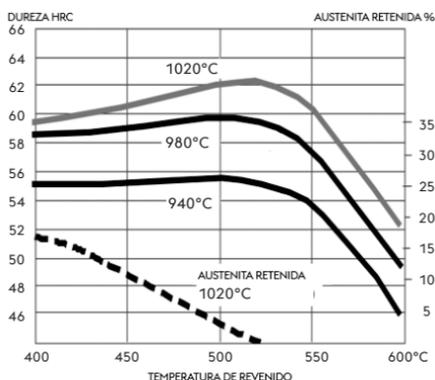
APLICACIONES: Especialmente usado en aplicaciones donde el mecanismo de falla de los aceros convencionales es una combinación tanto de desgaste abrasivo y despostillamiento. Por ejemplo, cuando se trabaja con materiales muy adhesivos como los aceros inoxidables austeníticos, los aceros de bajo carbono, cobre, aluminio, etc. También es muy recomendable para el troquelado y formado de aceros de alta resistencia como el embutido profundo, la extrusión en frío y el prensado de polvos en general.

ESTADO DE EMPLEO: Para lograr su máximo desempeño, este acero debe aplicarse con tratamiento térmico de temple y revenido (bonificado). La dureza se aplicará de acuerdo a la exigencia de cada trabajo. Para aumentar el desempeño se puede realizar tratamiento subcero, nitruración y recubrimientos duros PVD.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (2 horas y enfriamiento muy lento) °C	Temple (austenización en horno al vacío) °C	Dureza obtenible (en el temple) HRC
900	650	940-1180	58-65

- » Revenido (3 veces) de acuerdo al diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.