

- » Aleación promedia: C 0,90 Cr 7,80 Mo 2,50 V 0,50 Mn 0,50 Si 0,90 %
- » Color de identificación: Azul/Marrón
- » Estado de suministro: Recocido (dureza aproximada de 235 HB)

**Acero para herramientas de trabajo en frío. Es mucho más versátil y seguro que los aceros con 12% de cromo. Se utiliza para todo tipo de herramientas. Uddeholm Sleipner combina buena resistencia al desgaste y alta resistencia al despostillamiento o tenacidad, esto lo hace ideal para fabricar herramientas con geometrías complicadas.**

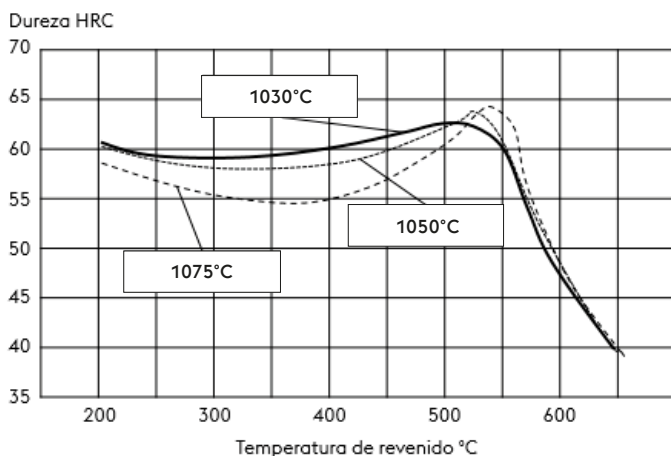
**APLICACIONES:** En troquelado, formado, acuñado, punzonado, forjado, extrusión, roscado, embutido profundo, prensado de polvos, etc. Ideal para cortar materiales con espesores mayores a 3 mm, cizallas y cuchillos trituradores de plástico, granuladores y para la industria del reciclaje en general. Herramientas de mecanizado como fresas, escariadores, etc.

**ESTADO DE EMPLEO:** Para lograr su máximo desempeño Uddeholm Sleipner necesita de tratamiento térmico de temple y revenido de preferencia en hornos al vacío. La dureza debe aplicarse de acuerdo a cada necesidad. Para mejorar la resistencia al desgaste es posible aplicar nitruración y/o recubrimientos PVD.

### INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (enfriamiento muy lento) °C	Temple (al vacío) °C	Dureza máxima obtenible HRC
850	650	1030-1050	60-63

- » Subcero recomendable para mejorar la estabilidad dimensional durante el uso.
- » Revenido (2 veces) de acuerdo al diagrama:



**Nota:** La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.