

AISI: D2

WN: 1.2379

DIN: DIN: X153CrMoV12

- » Aleación promedio: C 1,55 Cr 11,3 Mo 0,80 V 0,80 Mn 0,40 %
- » Color de identificación: Amarillo/Negro/Blanco
- » Estado de suministro: Recocido (dureza aproximada de 210 HB)

Acero para herramientas con aproximadamente 12% de cromo. Actualmente es el acero para trabajo en frío más utilizado en el mundo. Tiene buenas propiedades de resistencia al desgaste. Se usa en aplicaciones donde se requiere alta resistencia al desgaste abrasivo y existe bajo riesgo de despostillamiento.

APLICACIONES: En troquelado, punzonado, cizallamiento y recortes de materiales con espesor menor a 6 mm, es importante aplicar la dureza correcta. También se usa para fabricar cizallas y cuchillos trituradores en el reciclaje de plásticos y granuladores. También para fabricar fresas, escariadores, brochas para madera, cuños, matrices de embutido, matrices de extrusión en frío, martillos, etc.

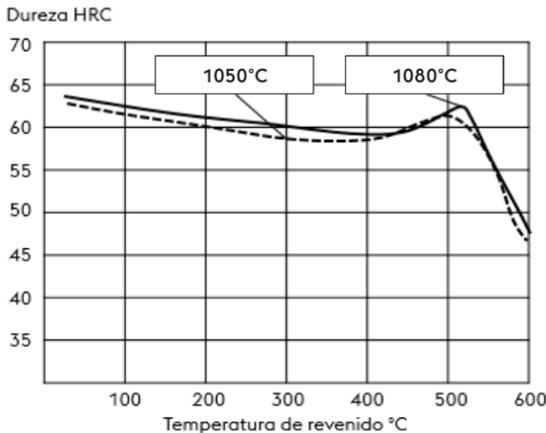
ESTADO DE EMPLEO: Uddeholm Sverker 21 requiere de tratamiento térmico de temple y revenido para lograr su mejor desempeño. Se prefiere templado en horno al vacío. La dureza debe aplicarse de acuerdo a cada aplicación. Para mejorar la resistencia al desgaste es posible aplicar nitruración y/o recubrimientos PVD.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (enfriamiento muy lento) °C	Temple (al vacío) °C	Dureza máxima obtenible HRC
850	650	990-1080	60-63

» **Subcero necesario para mejorar la estabilidad dimensional durante el uso. Es muy útil para herramientas de medición.**

» Revenido (2 veces) de acuerdo al diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.