

- » Aleación promedio: C 0,95 Mn 1,10 Cr 0,60 W 0,55 V 0,10 %
- » Color de identificación: Amarillo
- » Estado de suministro: Recocido 190 HB aprox.

Acero convencional para la fabricación de herramientas con propósitos generales. Tiene características versátiles. Se utiliza en una amplia variedad de aplicaciones de trabajo en frío. Entre sus principales características incluye su buena maquinabilidad y aceptable estabilidad dimensional durante el tratamiento térmico. Combina mediana tenacidad y resistencia al desgaste. Por su aleación, permite fabricar herramientas con vidas útiles aceptables.

APLICACIONES: Para fabricar herramientas de corte en general. Para cortar aceros estructurales tipo A36 hasta 10 mm de espesor. Se utiliza para fabricar cuchillas para cortar papel y cartón. Matrices para conformado de metales. Herramientas de medición como: galgas, guías, pines de eyección, boquillas, pistones, ruedas, etc.

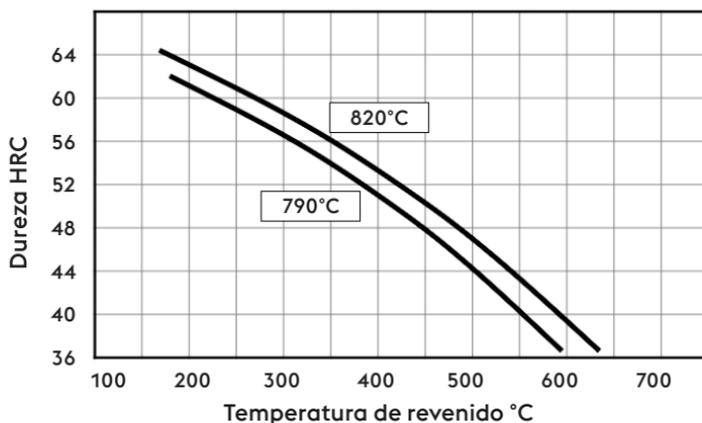
ESTADO DE EMPLEO: Para lograr su máximo rendimiento, Uddeholm Arne debe emplearse con tratamiento térmico de temple y revenido (bonificado). La dureza debe aplicarse según la exigencia de trabajo a realizar. Se recomienda consultar con nuestro departamento técnico.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado enfriamiento muy lento) °C	Temple (en aceite) °C	Dureza obtenible HRC
650-780	650	790-820	60-63

» **Subcero necesario para alcanzar máxima resistencia al desgaste y estabilidad dimensional**

» Revenido de acuerdo al diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.