

ANSI: D2

WN: 1.2379

DIN: X153CrMoV12

- » Aleación promedio: C 1,55 Cr 11,30 Mo 0,75 V 0,75 %
- » Color de identificación: Amarillo/Rojo/Blanco
- » Estado de suministro: Recocido 250 HB máx.

**Acero especial de fabricación convencional con 12% de cromo, además aleado con molibdeno y vanadio. Ideal en las aplicaciones donde se necesitan mayores exigencias de tenacidad en comparación que con AISI D3.**

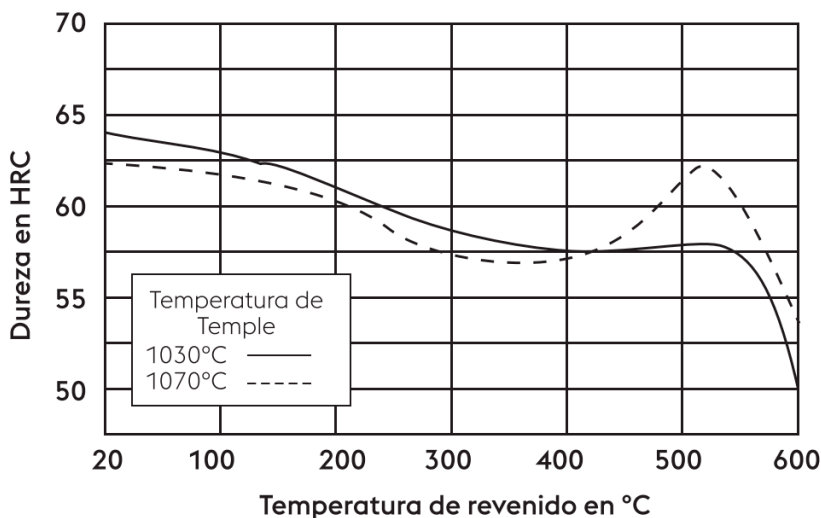
**APLICACIONES:** Matrices y punzones de corte de gran rendimiento. Herramientas para estampado. Herramientas para trabajar en madera; cuchillas de cizalla para cortar espesores de hasta 6 mm. Herramientas para laminar y roscar, para trefilar, embutido profundo y extrusión en frío. Para las industrias farmacéutica y cerámica. Rodillos de laminación, herramientas de medición. Moldes pequeños e insertos para moldear plásticos que requieren alta resistencia al desgaste.

### INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido °C	Temple (enfriamiento al vacío con gas) °C	Dureza obtenible HRC
800-850		
Enfriamiento lento en horno hasta 600°C	1020-1040	62-65

» **Subcero necesario para alcanzar máxima resistencia al desgaste**

» Revenido según diagrama:



**Nota:** La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.