

ACERO PATENTADO POR UDDEHOLM

- » Aleación promedio: C 0,38 Cr 2, 60 Mo 2,25 V 0,90 Mn 0,75 Si 0,30 %
- » Color de identificación: Naranja/Marrón claro
- » Estado de suministro: Recocido (dureza aproximada 180 HB)

Acero premium ESR de alto rendimiento para trabajo en caliente, aleado al cromo, molibdeno y vanadio. Se caracteriza por su buena resistencia mecánica, excelente retención de dureza a altas temperaturas, resistencia a la fatiga térmica, alta conductividad térmica, tenacidad y un predecible comportamiento durante su tratamiento térmico. Uddeholm QRO 90 Supreme fue desarrollado para mejorar el rendimiento del acero AISI H13.

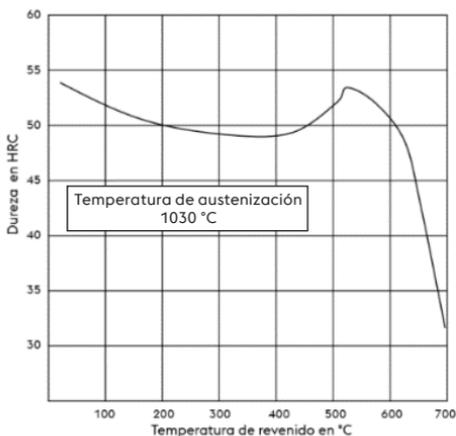
APLICACIONES: Para matrices y herramientas para fundición a presión (HPDC) de aleaciones de aluminio, cobre y zinc. También para fabricar postizos con resistencia a la erosión y a la fatiga térmica, por ejemplo: pines, insertos, mangos de inyección y partes móviles. Para matrices y herramientas para la extrusión de aluminio como liners, dummy blocks, mandriles, etc. También en la extrusión de cobre y latón. Uddeholm QRO 90 Supreme mejora considerablemente la vida útil de los contenedores y dummy blocks hechos con acero AISI H13. En matrices para forja de acero y latón se han conseguido sobresalientes resultados.

ESTADO DE EMPLEO: Para lograr máximos resultados se recomienda realizar tratamiento térmico de temple y revenido preferentemente en horno al vacío. La dureza a aplicar depende de cada necesidad. Para mejorar la resistencia al desgaste se recomienda aplicar nitruración y/o recubrimientos PVD.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (enfriamiento muy lento) °C	
820	650	
Temple (enfriamiento rápido) °C	Revenido °C	Dureza obtenible HRC
1020-1050	Evitar entre 500-600	50-54

- » La nitruración aumenta la resistencia al desgaste y la resistencia a la corrosión.
- » Revenido según diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.