

AISI: H13 ESR

- » Aleación promedio: C 0,39 Cr 5,20 Mo 1,40 V 0,90 Si 1,00 Mn 0,40 %
- » Color de identificación: Naranja
- » Estado de suministro: Recocido (dureza aproximada 180 HB)

Acero aleado al cromo, molibdeno y vanadio con composición química equivalente a AISI H13, fabricado con tecnología ESR (refinado por electroescoria). La refinación por electroescoria mejora notablemente sus propiedades de resistencia a la fatiga térmica, tenacidad, ductilidad, pulibilidad, maquinabilidad, templabilidad, etc. al punto de considerarse como un acero “todoterreno”. Su alto grado de pureza y fina estructura, aumenta la vida útil de los moldes, matrices y demás componentes.

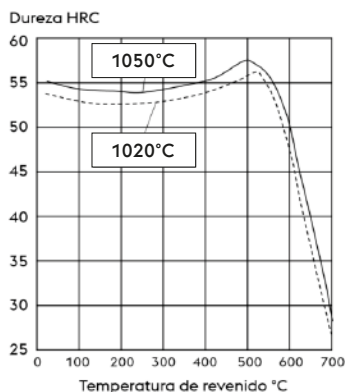
APLICACIONES: Herramientas para fundición a presión de aleaciones de zinc, plomo, estaño, aluminio y magnesio tales como: insertos, boquillas de inyección, pines eyectores, etc. Herramientas para extrusión y forja de aceros y aleaciones de aluminio, magnesio y cobre. También se emplea en moldes de inyección de plásticos para partes que necesiten mayor resistencia al desgaste.

ESTADO DE EMPLEO: Uddeholm Orvar Supreme se suministra recocido. Para lograr los rendimientos esperados necesita de tratamiento térmico de temple y revenido, preferentemente en horno al vacío. La dureza final depende de cada aplicación. Apto para electro erosionado (previo temple y revenido), fotograbado y nitruración.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (enfriamiento muy lento) °C	Temple (enfriamiento rápido) °C	Revenido °C	Dureza obtenible HRC
850	650	1020-1050	Evitar entre 425-550	52-54

- » La nitruración aumenta la resistencia al desgaste y la resistencia a la corrosión.
- » Revenido según diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.