

ACERO PATENTADO POR BÖHLER

- » Aleación promedio: C 0,50 Cr 4,50 Mo 3,00 V 0,60 %
- » Color de identificación: Naranja/Plomo/Naranja
- » Estado de suministro: Recocido 205 HB máx.

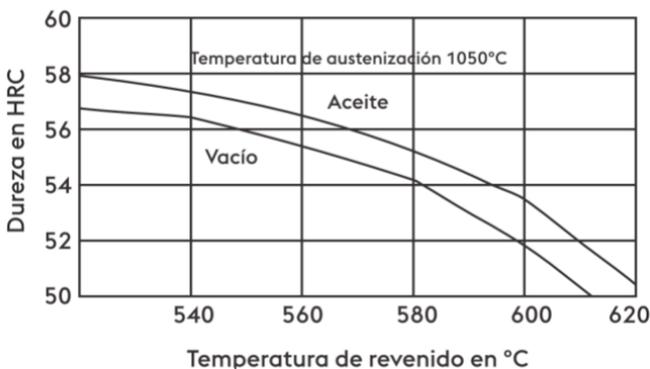
BÖHLER W360 ISOBLOC fue especialmente desarrollado con extraordinarias propiedades combinando las ventajas de la elevada dureza de los aceros rápidos y la excelente tenacidad de los aceros para trabajo en caliente, de esta manera se alarga significativamente la vida útil de las herramientas. Combina elevada dureza y excepcional tenacidad debido a su microestructura homogénea (dureza recomendada 52-57 HRC). Posee mayor resistencia a las grietas por fatiga térmica, elevada resistencia al revenido y buena conductividad térmica. Admite refrigeración por agua.

APLICACIONES: Matrices y punzones en la conformación en caliente y semicaliente. Herramientas para prensas de forja de alta velocidad. Aplicaciones de trabajo en frío donde la tenacidad es crítica. Utillaje para prensas de extrusión como matrices, punzones y mandriles. Machos e insertos en moldes de fundición a presión. Aplicaciones específicas en el sector de transformación de plásticos.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

| Recocido °C | Distensionado °C | Temple (enfriamiento en aceite, baño de sales, aire, al vacío con gas) °C | Dureza obtenible HRC |
|--|---------------------|---|-------------------------|
| 750-800 | | | |
| Enfriamiento lento en horno hasta 600°C | 650-700 | 1050 | 52-57 |

- » Revenir inmediatamente después del templado
- » Revenido según diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.