

AIISI: M2

WN: 1.3343

DIN: S6-5-2

- » Aleación promedio: C 0,90 Cr 4,10 Mo 5,00 V 1,80 W 6,20 %
- » Color de identificación: Azul/Amarillo/Azul
- » Estado de suministro: Recocido 280 HB máx.

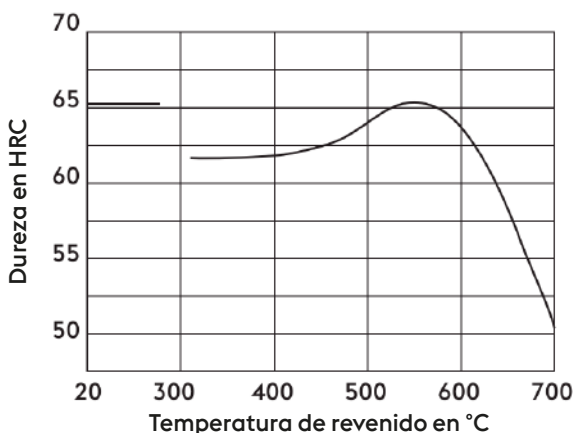
ACERO SUPER RÁPIDO con un perfecto equilibrio de sus elementos de aleación, tiene elevada tenacidad y muy buena aptitud para el corte y la perforación.

APLICACIONES: Especialmente indicado para herramientas con elevadas exigencias, resistencia al desgaste y tenacidad. Para fabricar matrices de corte, dados para trefilado, fresas y cuchillas para torno para desbaste y acabado. Su empleo puede ser muy variado.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido °C	Temple (enfriamiento al vacío con gas)		Revenido (2 veces) °C	Dureza obtenible HRC	Nitruración en baño de sales °C
	Formas sencillas °C	Formas complicadas °C			
770-840					
Enfriamiento lento en horno hasta 600°C	1220-1230	1190-1220	540-570	64-66	580

- » **Subcero necesario para alcanzar máxima estabilidad dimensional.**
- » Revenido según diagrama:



Duración del revenido:
2 veces, 1 hora
Sección de la probeta:
□ 20 mm

Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.