

# CRN-MULTILAGE

## Die Schicht gegen Korrosion und Oxidation

CrN-Beschichtungen sind die beste Wahl für Anwendungen bei denen Abriebfestigkeit, Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit gefragt sind. Die hohe Härte nebst sehr geringer Sprödigkeit ermöglicht es, dickere CrN-Beschichtungen mit sehr guten Hafteigenschaften abzuscheiden.

### PRODUKTMERKMALE

- » Hohe Härte und Haftfestigkeit
- » Sehr gute chemische Beständigkeit
- » Geringer Reibungskoeffizient gegen Stahl
- » Hohe Temperaturbeständigkeit an Luft
- » Niedrige Eigenspannung
- » Dickere Schichten möglich
- » Deutlich verbesserte Korrosions-Beständigkeit durch Mehrlagen-Schichtaufbau (z.B. Kunststoffspritzguss: Verarbeitung von PVC oder Flammenschutz)

### ANWENDUNGEN

<b>Kunststoff-spritzguss</b>	Werkzeuge, die korrosivem und abrasivem Verschleiß unterliegen, z.B. durch aggressive und harte Füllstoffe. Deutlich verminderte Belagbildung.
<b>Umformung</b>	Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, speziell auch für Ti- und Cu-Legierungen.
<b>Magnesium-Druckguss</b>	Formeinsätze und Kerne, welche korrosiv beansprucht werden. Deutliche Verbesserung der Entformung (in Verbindung mit Politur).



### SCHICHTEIGENSCHAFTEN

<b>Härte</b>	2.000 ± 200 HV
<b>Max. Einsatztemperatur</b>	600 °C / 1.110 °F
<b>Reibungskoeff. gegen Stahl</b>	0,3 - 0,4
<b>Schichtdicken</b>	2 - 6 µm
<b>Farbe</b>	silbergrau