

VARIANTIC®

Titán alumínium karbonitrid – A multifunkcionális többretegű bevonat

Kiváló eredmények vágás, alakítás, sajtolás és precíziós vágás területén. A hőmérsékletálló TiAlN alsó réteg, a kemény és alacsony súrlódású TiCN felső réteggel olyan kombinációt alkot, ami számos alkalmazásban egyértelmű előnyöket mutat. A Duplex VARIANTIC bevonat alkalmazásával különösen a hidegalakítás területén érhetők el kiváló eredmények.

ALKALMAZÁS

Vágás	Acélok marása és dörzsárazása
Sajtolás és alakítás	Általános alkalmazások acéllemez alakítás és hidegkovácsolás területén; A Duplex VARIANTIC a szerszámon fellépő nagy nyomófeszültséghez ajánlott.



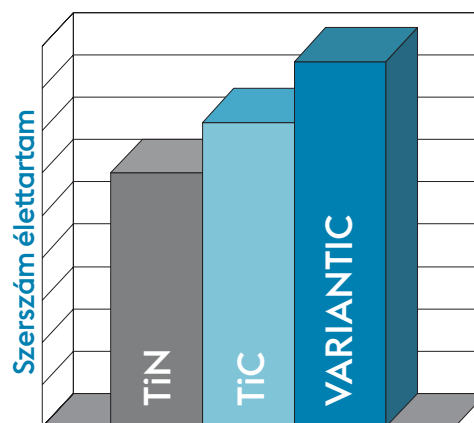
BEVONAT TULAJDONSÁGOK

Keménység	3.500 ± 500 HV
Max. alkalmazási hőmérséklet	800 °C / 1.470 °F
Súrlódási együttható acéllal szemben	0,2
Bevonat vastagság	2 - 4 µm
Szín	rózsaarany

TERMÉKJELLEMZŐK

- » Gyorsacélra és keményfémre is felvihető
- » Jelentős súrlódáscsökkenés
- » Többretegű szerkezet
- » Nagy kopásállóság
- » Szívós, kemény és hőálló 800 °C-ig

SZERSZÁM ÉLETTARTAM ÖSSZEHASONLÍTÁS



Melegen hengerelt DD-13 acélszalag alakítása



Munkadarab:
Melegen hengerelt DD-13, 3 mm,
280 -350 N/mm²

Szerszám:
Porkohászati acél, 62-63 HRc,
Ø 170 mm x 150 mm