

TIGRAL®

Alumínium-króm-titán-nitrid – Kopásállóság és nagy hőállóság

Ezt az AlCrTiN - bázisú bevonatot nagyfokú melegkeménység, valamint oxidációval és kopás szembeni ellenálló képesség jellemzi.

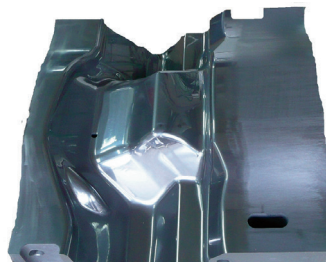
Ezen tulajdonságai a bevonat nanostruktúrájának köszönhetőek, ami minimalizálja a repedés terjedését a bevonaton belül, különösen nyíróterhelés esetén.

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Vágás	A TIGRAL® különleges tulajdonságai száraz megmunkálás során már bizonyítottak. Ez a bevonat kiválóan alkalmas a megszakított felületek forgácsolására is. Mindemellett a TIGRAL® bevonat jó eredménnyel alkalmazható dörzsárazás során, különösen közepesen és magasan ötvözött acélok esetén.
Melegalakítás	Lemezek vagy tömb anyagok melegalakítása során a TIGRAL® kimagaslóan teljesít. Itt előtérbe kerül a nagyfokú melegkeménysége és oxidációállósága. A leggyakoribb hibaképként a bevonaton fellépő mikrorepedések keletkezésével szemben is kiválóan teljesít.
Hidegalakítás	A TIGRAL® bevonat fémlamezek hidegalakításánál is bizonyítja alkalmasságát, nagy kopásállóság és alacsony feltapadási hajlam jellemzi.
Alumínium nyomásos öntés	A jó oxidációval szembeni ellenálló képessége, valamint a kimagasló kémiai ellenálló képessége miatt a TIGRAL® nagyon jól alkalmazható az alumínium nyomásos öntészetben. Különösen a voestalpine eifeler Duplex technológiájával kombinálva, a TIGRAL® jó megoldást kínál a nyomásos öntőformák kopás elleni védelmére.

BEVONAT TULAJDONSÁGOK

Keménység	3.300 ± 300 HV
Max. alkalmazási hőmérséklet	900 °C / 1.652 °F
Súrlódási együttható	0,6
Bevonat vastagság	7-11 µm
Bevonat színe	szürke



Alakító szerszám 1.2379-ből, súlya kb. 700 kg; polírozva és DUPLEX-TIGRAL® bevonattal (9 µm) ellátva