

Formaleválasztás extrém konstrukciós igény esetén

Bevonat nélkül



Bevonatolva TiN-ultrafine bevonattal



voestalpine High Performance Metals Hungary Kft.

1 | January 6, 2022 |

Formaleválasztás extrém konstrukciós igény esetén

- » Magyarországi műanyag fröccsöntő üzem visszajelzése alapján
- » Szerszám alapanyag: **Orvar Supreme (Uddeholm)**
- » Szerszám keménység: **52-54 HRC**
- » Fröccsöntött műanyag: **Polycarbonate (PC)**

Probléma leírása

Ügyfél kérésére konstrukciós módosítás a fröccsöntő szerszámon: 3°-os **formázási ferdeség csökkentése 0,5°-ra!** A változtatás után **formaleválasztási problémák** jelentkeztek.

Megoldásunk

TiN-ultrafine bevonat, kiegészítve elő- és utópolírozással

Tömör mikroszerkezetének és **sima, hibamentes felületének** köszönhetően a TiN-ultrafine bevonat **kiváló megoldás a formaleválasztás elősegítésére.**

voestalpine

ONE STEP AHEAD.