

DUMATIC

Titán karbid – Legnagyobb mértékű keménység és kopásállóság alakító szerszámokhoz

Az új DUMATIC bevonat mindig duplex változatban készül, azaz a bevonatolás plazmanitridálással (diffúziós eljárás) kombinált folyamat. A bevonat strukturált, többrétegű kialakítású, magas TiC-tartalommal. Legfelső rétege alacsony sűrűdésű, színezett fedőréteg.

TERMÉK JELLEMZŐK

- » A DUMATIC bevonat PVD technológiával kb. 450°C-os hőmérsékleten készül, a szerszám vetemedése nélkül
- » A polírozott felületek érdessége nem változik
- » A DUMATIC bevonat segítségével minimalizálható a hidegfelhegedés még a magasan ötvötött rozsdamentes acélminőségek esetén is
- » A relatív alacsony oxidációállósága miatt a DUMATIC nem alkalmas magasabb hőmérsékleten való alkalmazásra, pl. a félmeleg alakítási eljárások során

ALKALMAZÁS

Alakítási technológia	Húzó-, lyukasztó-, prés- és alakító szerszámokhoz erősen ötvözött króm / nikkel anyagok esetén. A nagy keménysége miatt különösen alkalmas nagy szilárdságú lemezek vágására és hidegalakítására, valamint olyan hidegkovácsolási műveletekhez, ahol nagy felületen érintkezik a szerszám a munkadarabbal.
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

BEVONAT TULAJDONSÁGOK

TiCN fedőréteg keménysége	3.700 ± 500 HV
A többrétegű kompozit keménysége*	2.600 ± 300 HV
Max. alkalmazási hőmérséklet	400 °C / 750 °F
Sűrűdési együttható acéllal szemben	0,25
Bevonat vastagság	3 - 5 µm
Szín	kékes szürke

* A többrétegű bevonat keménysége az összetevők keménységéből adódik, és a teszterhelés függvényében változhat

