

CROSAL®-PLUS

Hogy szerszámai még a legnagyobb üzemi hőmérsékletnek is ellenálljanak

A voestalpine eifeler CROSAL®-plus bevonata az AlCrN-bázisú kemény bevonatok következő generációját képviseli. Az új bevonat a jól bevált CROSAL® bevonatunk továbbfejlesztett változata.

Az optimalizált folyamatparaméterek és a felhasználáshoz alakított bevonat az alábbi igényeket mind kielégíti:

- » Nagy oxidációállóság
- » Kiváló melegkeménység
- » Kimagasló tapadózilárdság

ALKALMAZÁS

Forgácsolás	Nagy teljesítményű forgácsolás Fogazás Szár az üregelés
Kivágás és alakítás	Finomkivágás Melegpréselés Al nyomásos öntés Kovácsolás

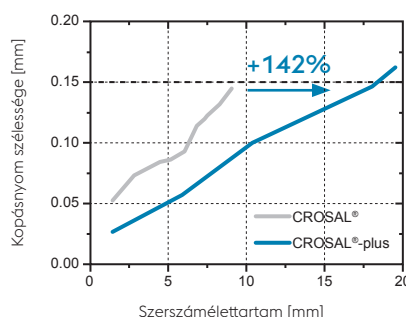
BEVONAT TULAJDONSÁGOK

Keménység	3.200 ± 300 HV
Max. alkalmazási hőm.	1.100 °C / 2.012 °F
Súrlódási együttható acél esetén	0,45
Bevonat vastagság	2 - 5 µm
Szín	palaszürke

PLUSZ A FÉMMEGMUNKÁLÁSBAN

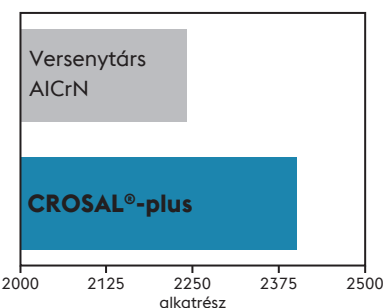
A voestalpine eifeler CROSAL®-plus bevonata tökéletes megoldást nyújt a száraz forgácsolás területén, valamint számtalan felhasználási területen a kivágási-, lyukasztási- és alakítási folyamatokban.

CROSAL®-PLUS - PLUSZ A SZERSZÁMÉLETTARTAMBAN



VANADIS10 KEMÉNYMARÁSA,
H=61 HRC, keményfém maró Z=6,
 $v_c=100$ m/min, $f_z=0,07$ mm/fog,
 $v_f=1337$ mm/min, $a_p=10$ mm,
 $a_e=0,2$ mm

CROSAL®-PLUS - PLUSZ A DARABSZÁMBAN



**LEFEJTŐ MARÁS
2 LÉPCSŐS MEGMUNKÁLÁS,**

Porkohászati lefejtő maró,
száraz megmunkálás, 5. sebesség,
16MnCr5

Nagyolás: 180 m/min
Készregyártás: 360 m/min