

TiN-ultrafine

Revêtements arc PVD lisses et denses

«TiN-ultrafine» désigne notre revêtement Arc en nitrure de titane universel particulièrement lisse qui, comparé aux revêtements standard Arc-TiN, atteint des performances élevées dans le domaine du formage, de la transformation des matières plastiques et de l'amélioration du démoulage des moules à injection grâce à sa surface sans défaut. De plus, le TiN-ultrafine peut être également utilisé dans le domaine de la décoration en raison de sa couleur dorée, notamment lorsque les

exigences en matière de résistance à l'abrasion sont élevées. Le revêtement TiN-ultrafine lisse et brillant est obtenu grâce à notre technologie SPCS. SPCS signifie «Strongly Poisoned Cathode Surface» et décrit notre procédé spécial de revêtement PVD-Arc avec lequel nous pouvons obtenir des propriétés de revêtement exceptionnelles grâce à un système de contrôle innovant du gaz.



Moule revêtu de TiN-ultrafine pour le moulage par injection de matières plastiques (au 1^{er} plan le cache plastique fabriqué pour le secteur automobile).

PROPRIÉTÉS

Dureté	2.800 ± 150 HV
Température de service max.	500 °C / 930 °F
Épaisseurs du revêtement	2 - 4 µm
Couleur	Or



Surface avec ponçage à calotte d'un TiN standard (en haut) et d'un TiN-ultra-fine.