

SUCASLIDE®

Un revêtement DLC de voestalpine eifeler

Revêtement de carbone amorphe pour une utilisation sur des outils, roulements et composants de précision. **SU**per **CA**rbon **SLIDE** est un revêtement de carbone amorphe contenant du métal (a-C:Me) de voestalpine eifeler. Ce revêtement DLC présente tous les avantages d'un revêtement moderne réduisant le frottement:

- » Bonne adhérence
- » Dureté élevée
- » Épaisseur du revêtement suffisante (env. 2µm)
- » Faible coefficient de frottement
- » Structure de couche très dense et lisse
- » Biocompatible

CARACTÉRISTIQUES

- » Amélioration significative du comportement de glissement par rapport aux revêtements PVD conventionnels (aussi bien en usinage à sec qu'avec une micro-pulvérisation, on obtient une sensible amélioration).
- » Réduction de l'adhérence, les deux éléments de friction sont protégés
- » Facilite le comportement au rodage des outils et des composants de précision
- » Amélioration des propriétés de fonctionnement en mode dégradé
- » Convient pour les aciers à basse température de revenu (aciers de cémentation, roulements à billes et à ressorts)
- » Faible température de dépôt: env. 200°C
- » Combinaison possible avec d'autres revêtements durs PVD et CVD

APPLICATIONS

Outils	Outils de formage et de coupe pour les métaux non ferreux, en particulier l'aluminium (par ex. Hydroformage) Moules d'injection - aussi bien pour les surfaces du moule que pour les glissières et les éjecteurs (fonctionnement à sec possible)
Composants	Composants de précision, pièces de moteur et d'engrenage, roues dentées, pièces de paliers et de soupapes, éléments d'étanchéité et de guidage Coupe-papier, lames industrielles Composants pour la technique alimentaire et de réfrigération (fonctionnement à sec) Technique médicale

PROPRIÉTÉS

Dureté	1.800 ± 200 HV
Température de service max.	400 °C / 750 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,05 - 0,10
Épaisseurs du revêtement	1,5 - 2,5 µm
Couleur	noir

