

Clasificaciones

AWS A5.10	EN ISO 18273
ER4043	S Al 4043A (AlSi5[A])

Campo de aplicación

Varilla de aporte GTAW para unión de diferentes aleaciones de aluminio tales como : AlMgSi0,5 , AlMgSi1, AlSi7Mg, AlSi5Mg.

Características

Tiene un baño de fusión muy fluido. Materiales y piezas de fundición de placas más gruesas requieren un precalentamiento a 150-200°C (302-392°F).

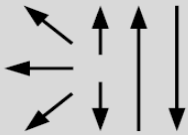
Análisis estándar del depósito (% en peso)

Si	Fe	Cu	Mg	Ti	Mn	Zn	Al
4.5 - 6.0	< 0.8	< 0.30	< 0.05	< 0.20	< 0.05	< 0.10	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tensión	Alargamiento	Temperatura de trabajo
Mpa	%	(°C)
> 120	8	573 – 625°C

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)

Gas de protección

Argón 100%, EN ISO 14175:I1, I3

Disponibilidad

Ø x L (mm)	1.6 x 1000	2.4 x 1000	3.2 x 1000
------------	------------	------------	------------

StaPac con 5 tubos

Caja de aproximadamente 22.7 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.