

RECOMENDACIONES TÉCNICAS PARA ADQUIRIR UN ACERO ESPECIAL

Los aceros especiales laminados en caliente tienen una cáscara de zona descarburizada y eventuales microfisuras que deben ser eliminadas en el mecanizado, por lo que se debe considerar una sobremedida al comprar un acero, que depende de la medida final a la usted desea llegar.

Sobremedidas de mecanizados necesarias para barras de laminación convencional

Sobremedidas de mecanizado necesarias para barra de BOEHLER IBO - Ecomax

MEDIDA FINAL (en mm)	<16	>16	>25	>40	>63	>80	>100	>125	>160	>200
		a	a	a	a	a	a	a	a	
		<25	<40	<63	<80	<100	<125	<160	<200	
SOBRE-MEDIDA (en mm)	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0

MEDIDA FINAL (en mm)	<40	>40	>63	>80	>200
		a	a	a	
		<63	<80	<200	
SOBRE-MEDIDA (en mm)	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0

Asegúrese que los parámetros de conformado, con o sin arranque de viruta, en su máquina herramienta sean los adecuados, en el caso de las platinas ambas caras deben ser maquinadas por igual para evitar torceduras, el acabado de toda pieza deber ser lo más liso posible, las rayaduras y ángulos vivos de las piezas acumulan tensiones y peligro de rotura, siempre desbaste la cáscara descarburizada de los aceros laminados en caliente por el riesgo de microfisuras existentes, DEBE CONSIDERAR SOBREMEDIDA ANTES DE LLEVAR SU PIEZA A TEMPLAR O CEMENTAR, PARA CONRRREGIR LAS DEFORMACIONES INEVITABLES QUE ESTOS PROCESOS GENERAN. Recuerde que las piezas de geometría asimétrica, de mayor longitud o masa, con mecanizado irregular o tensionadas por procesos de mecanizado o soldadura, son propensas a deformarse o fisurarse.

Especificaciones de tolerancias para corte de aceros y durezas en Tratamientos térmicos

ACERO / TRAT. TÉRMICO	TOLERANCIAS EN mm						
Acero	Diámetro		Largo				
	Di	Ds	Di	Ds			
	Redondo \varnothing 0 - 150mm	0	+1	0	+4		
	\varnothing > 150 - 300mm	0	+3	0	+4		
\varnothing > 300mm	0	+3	0	+6			
Acero	Espesor		Ancho		Largo		
	Di	Ds	Di	Ds	Di	Ds	
	Platinas y Cuadrados	0	+2	0	+2	0	+4
	Láminas e=0 - 80mm	0	+2	0	+10	0	+10
	e > 80 mm	0	+2	0	+30	0	+30
	Tratamiento Térmico	DUREZA HRC					
		Di	Ds				
Temple		-1	+1				
Recocido		-1	+1				
Cementación	-1	+1					