

UTP AF ROBOTIC 600

El mejor hilo tubular con gas para el recargue de sistemas de trituración

Características del producto	Beneficios para el usuario	
Hilo tubular sin costura cobreado	<ul style="list-style-type: none"> » Suave conducción a través de la sirga » Mínimo desgaste de las puntas de contacto » Resistente a la humedad y a la formación de óxidos 	
Bobinado del hilo controlado	<ul style="list-style-type: none"> » Mínima entalla en la punta de contacto permitiendo un posicionamiento correcto del hilo en los cordones de soldadura 	
Mayor ventana de parámetros que comparado con el hilo macizo	<ul style="list-style-type: none"> » Ratio de deposición ligeramente superiores y mayor productividad » Ajuste fácil de parámetros » Arco de soldadura suave sin proyecciones 	
Soldable en todas las posiciones	<ul style="list-style-type: none"> » Un hilo para todos los trabajos de recargue indiferentemente de la posición 	
Disponibile en bidones para mayor productividad	<ul style="list-style-type: none"> » Reducción de tiempos de parada para cambio de bobinas 	
Mayor rendimiento del producto gracias a las ventajas comentadas	<ul style="list-style-type: none"> » Consumible de soldadura fiable y de máxima productividad para aplicaciones automatizadas y robotizadas 	

Bajo la declaración de la marca Tailor-Made Protectivity™, UTP Maintenance garantiza a sus clientes la combinación ideal de Protección y productividad – en cualquier parte del mundo.

UTP AF ROBOTIC 600 es un ejemplo de un producto innovador, hecho a medida -desarrollado para cumplir de forma óptima los requisitos en la industria de residuos y reciclaje. Es un hilo tubular sin costura, revestido de cobre y con gas de protección. Adecuado para el revestimiento duro de componentes sometidos a combinaciones extremas de presión, impacto y desgaste por abrasión, tales como trituradoras El alambre se puede utilizar en todas las posiciones de soldadura y tiene excelentes características para la soldadura robotizada de nuevos equipo.

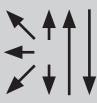
Al realizar un recargue sobre el material base S355, se obtiene un depósito sin grietas con una dureza de 55 HRC en la primera capa, aumentando a un nivel de 57-62 HRC con las siguientes capas. Como tal, el espesor total de la capa de soldadura contribuirá a la resistencia al desgaste que conduce a una mayor vida útil de los componentes reparados hasta que se haga necesario el próximo mantenimiento.

Con un registro de cientos de aplicaciones exitosas, UTP AF ROBOTIC 600 ha demostrado satisfacer la creciente demanda dentro de la industria del reciclaje ofreciendo soluciones de mantenimiento eficientes contra el desgaste y prolongar la vida útil de los componentes de los sistemas de trituración.

Principales aplicaciones



- » Componentes de sistemas de trituración en la industria del reciclaje
- » Piezas sujetas a desgaste en maquinaria de obra pública
- » Trituradoras y prensas

UTP AF ROBOTIC 600

Clasificación	Posiciones de soldeo
EN 14700	
T Fe8	



Composición química típica, metal puro depositado			
C	Mn	Si	Cr
0.45	0.40	3.0	9.0

Parámetros típicos de soldadura para el diámetro de 1,2 mm.		
	Horizontal (PA /1G)	Vertical ascendente (PF /3G-up)
velocidad de alimentación de hilo (m/min.)	6.5	3.5
Amperaje (A)	250	150
Voltaje (V)	28	21
Velocidad de soldeo (cm/min)	30	-
Stick-out (mm)	15 - 20	15
Polaridad		
Gas de protección (L/min.)	18	18



UTP AF ROBOTIC 600 / Formatos de suministro			
LL-R-250	Especificación	Spool BS300	Especificación
	Bidón redondo de cartón		Bobinas metálicas
	Capacidad: 250 kg		Capacidad: 16 kg
	Diámetros disponibles: (Número de artículo): 1.2 mm (84403) 1.6 mm (44032) a petición		Diámetros disponibles: (Número de artículo): 1.2 mm (38744) 1.6 mm (38745)