

# Ti6Al4V Eli

## Descripción

Las aleaciones a base de titanio son superiores a todos los metales y aleaciones de ingeniería en un rango de temperaturas de -250°C a 590°C. Esta ventaja va acompañada por una excelente tenacidad, resistencia a la fatiga y resistencia a la corrosión. El Titanio posee coeficientes de expansión lineal y de conductividad térmica inferiores a los del aluminio y a los del acero aleado, no es magnético y es biocompatible. Es altamente resistente a la corrosión y soporta elevadas presiones. El Titanio Ti6Al4V Eli es ideal para la construcción de implantes quirúrgicos y odontológicos sometidos a altas exigencias mecánicas.

## Composición Química %

Ti	Al	V	N	Otros
Bal.	5.50 - 6.75	3.50 - 4.50	0.03 máx.	C 0.08 máx. O 0.20 máx. H 0.015 máx.

## Normas Equivalentes

UNS	R56401
ASTM	F136

## Propiedades Mecánicas Típicas

Grado	Resistencia a la Tracción		Límite de Fluencia 0,2%		Elongación en 4D	Reducción de Area
	Ksi	Mpa	Ksi	Mpa	% mín	% mín
2	50	345	40	275	20	30
4	80	550	70	483	15	25
Ti6Al4V Eli	125	860	115	795	10	25

## Tabla Comparativa

	Resistencia a la tracción	Densidad	Relación resistencia a la tracción/densidad	Relación relativa a Titanio Grado 2	Relación relativa a Titanio Grado 4	Relación relativa a Titanio Ti6Al4V Eli
	(Mpa)	(g/cc)		(%)	(%)	(%)
2	345	4.51	76	100	63	40
4	550	4.47	123	160	100	64
Ti6Al4V Eli	860	4.42	194	249	156	100

## Dimensiones Disponibles en Argentina

●	Diámetros desde 3,17 hasta 19,10 mm
---	-------------------------------------

\*Consúltenos por otras medidas.