

VCL

Descripción

Acero provisto en estado bonificado aleado al cromo molibdeno para altas exigencias en cuanto a resistencia y tenacidad. Es endurecible superficialmente. Se utiliza para piezas en la construcción de máquinas, motores y componentes de vehículos, por ejemplo ejes, bielas, ejes cigueñales, etc. Elementos de matricería. Insertos y moldes para transformación de plástico. Fabricación de piezas para industria petrolera.

Estado de Suministro

Se suministra bonificado a 960-1020 N/mm²

Composición Química %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.41	0.30	0.70	1.10	0.20

Normas Equivalentes

EN / DIN	1.7225 / 42CrMo4
AISI	~4140 H
AFNOR	42CD4
UNI	42CrMo4
JIS	SCM4
UNS	~G41400

Tratamiento Térmico

El material es provisto en estado pretemplado y revenido. En caso de requerir el producto un tratamiento térmico adicional, se especifican a continuación los correspondientes parámetros:

Recocido:

680-720°C. Enfriamiento lento dentro del horno.

Distensionado:

600-650°C. Enfriamiento lento en el horno, para reducir tensiones después de un mecanizado extenso, o en herramientas complicadas. Tiempo de permanencia después de calentamiento a fondo: 1 a 3 horas en atmósfera neutra.

Temple:

830°C-680°C, en aceite, para piezas complejas o de poco espesor.

820-850°C, en agua, para piezas simples y de gran tamaño. Dureza obtenible después del temple: 50-52 HRc.

Revenido:

540-680°C. Enfriamiento al aire. El revenido debe efectuarse inmediatamente después del temple. Tiempo de permanencia a temperatura: mínimo 1 hora.

Nitrurado:

El material admite el tratamiento térmico de nitrurado iónico o gaseoso.

Dimensiones Disponibles en Argentina



Diámetros desde 22 hasta 330 mm

*Consúltenos por otras medidas.