

TITANIO GRADO 2

Descripción

El titanio es un metal liviano (4,5 g/cm³), un 45% menor que la del acero (7,8 g/cm³) y sólo un 60% mayor a la del aluminio (2,7 g/cm³). Su alta relación resistencia/peso hace que las aleaciones a base de titanio sean superiores a todos los metales y aleaciones de ingeniería en un rango de temperaturas de -250°C a 590°C. Esta ventaja va acompañada por una excelente tenacidad, resistencia a la fatiga y resistencia a la corrosión. El titanio posee coeficientes de expansión lineal y de conductividad térmica inferiores a los del aluminio y a los del acero aleado, no es magnético y es biocompatible. Es altamente resistente a la corrosión y soporta elevadas presiones. El titanio Grado 2 es ideal para la construcción de implantes quirúrgicos y odontológicos y para diversas aplicaciones industriales.

Composición Química %

Ti	C	O	N	H
Bal.	0.08 máx.	0.25 máx.	0.03 máx.	0.015 máx.

Normas Equivalentes

	W. Nr. 3.7035
ASTM	F67 Grado 2
UNS	R50400

Propiedades Mecánicas Típicas

Grado	Resistencia a la Tracción		Límite de Fluencia 0,2%		Elongación en 4D	Reducción de Area
	Ksi	Mpa	Ksi	Mpa	% mín	% mín
2	50	345	40	275	20	30
4	80	550	70	483	15	25
Ti6Al4V Eli	125	860	115	795	10	25

Tabla Comparativa

	Resistencia a la tracción	Densidad	Relación resistencia a la tracción/densidad	Relación relativa a Titanio Grado 2	Relación relativa a Titanio Grado 4	Relación relativa a Titanio Ti6Al4V Eli
	(Mpa)	(g/cc)		(%)	(%)	(%)
2	345	4.51	76	100	63	40
4	550	4.47	123	160	100	64
Ti6Al4V Eli	860	4.42	194	249	156	100

Dimensiones Disponibles en Argentina

●	Diámetros desde 4,76 hasta 19,10 mm
---	-------------------------------------

*Consúltenos por otras medidas.