

CROSAL[®]-plus

Afin que vos outils résistent même aux températures les plus élevées

CROSAL[®]-plus de voestalpine eifeler est la dernière génération de revêtements durs à base d'AlCrN. Le nouveau système de revêtement est la suite logique du revêtement éprouvé CROSAL[®]. Grâce à l'optimisation des paramètres du procédé et à l'adaptation de la structure de composition, ce revêtement polyvalent de haute performance répond aux exigences les plus importantes:

- » Haute résistance à l'oxydation
- » Excellente dureté à chaud
- » Parfaite adhérence

APPLICATIONS

Usinage	Usinage haute performance taillage d'engrenages, brochage à sec
Poinçonnage/ Formage	Découpage de précision, emboutissage à chaud

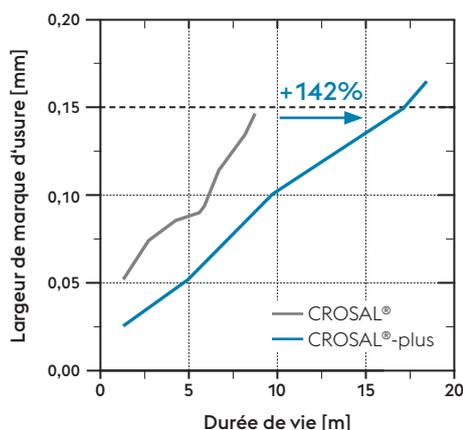
PROPRIÉTÉS

Dureté	3.200 ± 300 HV
Température de service max.	1.100°C/2.012 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,45
Épaisseurs du revêtement	2 - 5 µm
Couleur	gris ardoise

VOTRE PLUS DANS L'USINAGE

CROSAL[®]-plus de voestalpine eifeler convient aussi bien pour les domaines difficiles de l'usinage à sec que pour les nombreuses applications relatives au poinçonnage et au formage, qui profitent du profil de propriétés amélioré du CROSAL[®]-plus.

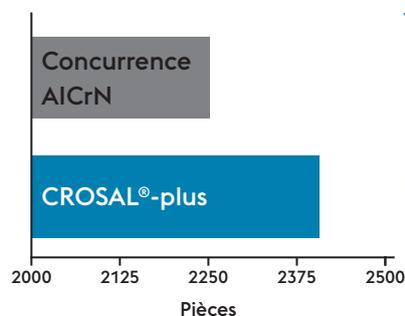
AVEC CROSAL[®]-PLUS UN PLUS POUR LA DURÉE DE VIE



USINAGE DUR DANS DU VANADIS10,

H=61HRc, fraise carbure Z=6,
v_c=100 m/min, f_z=0,07 mm/dent,
v_f=1337 mm/min, a_p=10 mm,
a_e=0,2 mm

AVEC CROSAL[®]-PLUS UN PLUS POUR LA DURÉE DE VIE



TAILLAGE D'ENGRENAGES PROCÉDÉ À DEUX PASSES,

Fraise-mère HSS, à sec,
5^e vitesse 16MnCr5
Ébauche: 180 m/min
Finition: 360 m/min