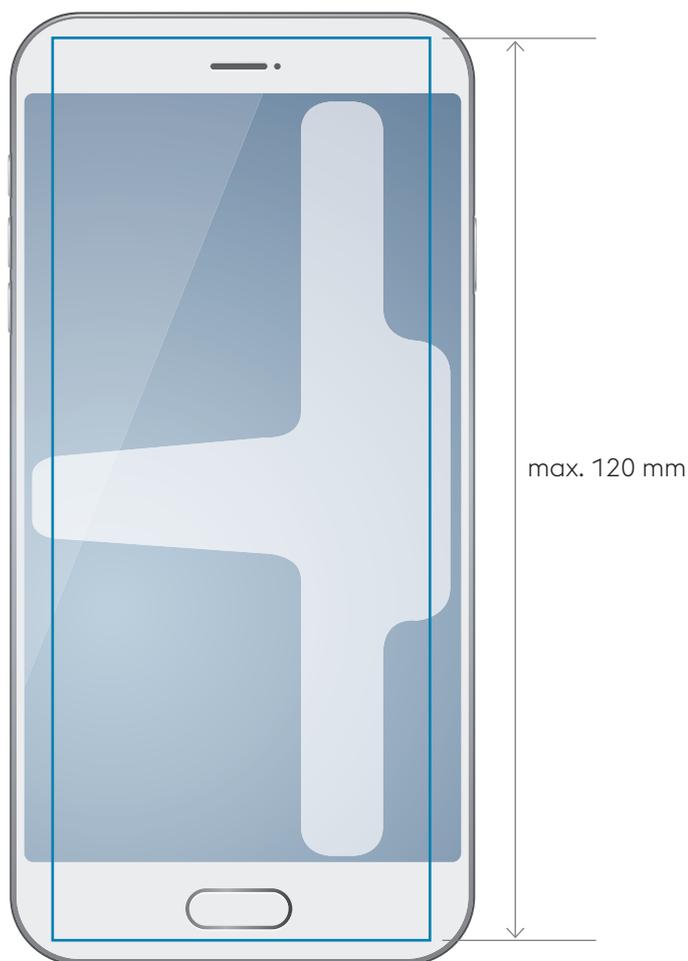


SPEZIALPROFILE FÜR JEDE ANFORDERUNG UND JEDEN ANWENDUNGSBEREICH

Mindestmenge: 500 kg*
 Querschnittfläche: 10 – 4000 mm²
 Stabgewicht: max. 100 kg

Über 5000 Spezialprofile
 gemeinsam mit unseren
 Kunden entwickelt!

Abmessungsbereich



Werkstoffe

- » Werkzeugstähle
- » Schnellarbeitsstähle
- » Hochwarmfeste Stähle
- » Physikalische Sonderstähle
- » Rost-, säure- und hitzebeständige Stähle
- » Unlegierte und legierte Stähle
- » Vergütungsstähle
- » Einsatzstähle

Erschmelzung

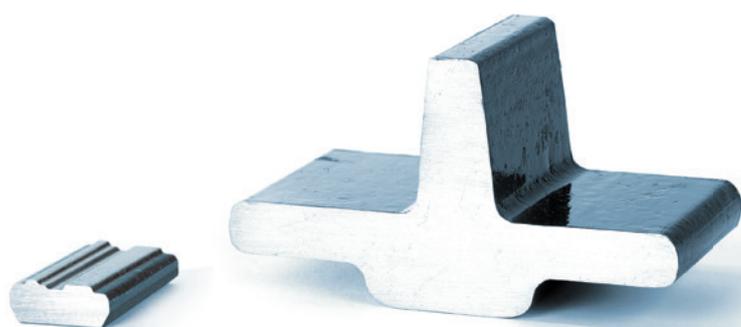
- » Konventionell
- » ESU
- » VAR
- » PM

Ausführung

Verfahren	gewalzt, gezogen
Wärmebehandlung	naturhart, geölt, abgeschreckt, vergütet (je nach Werkstoffspezifikation bzw. Kundenwunsch)
Oberfläche	unbearbeitet, gestrahlt, gebeizt
Toleranzen	entsprechend internationaler Normen; engere Toleranzen nach Vereinbarung
Lieferlänge	in Erzeugungs- bzw. Fixlängen, gesägte Kurzstücke oder Coils

Ergänzungsprogramm Stabstahl

 Hexagon	 Rund	 Quadrat	 Flach
SW 10 – 50 mm	Ø 10 – 50 mm	10 – 50 mm	10 – 120 mm breit 3 – 50 mm hoch



* oder in Abhängigkeit der Vormaterialmindestbestellmenge

SPEZIALPROFILE AUS NICKELBASISLEGIERUNGEN

Die Machbarkeit ist abhängig von der Profilgeometrie, den Gefügeanforderungen sowie den Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften.

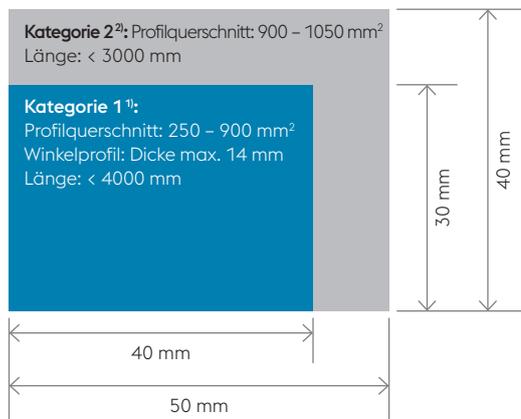
Mindestmenge: 1000 kg*

Querschnittfläche: 250 – 1050 mm²

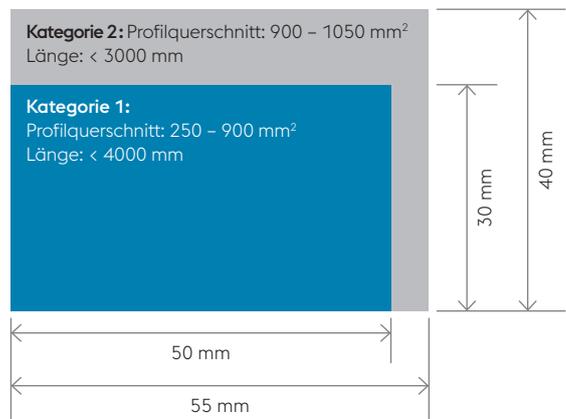
Stabgewicht: max. 40 kg

Abmessungsbereich

BÖHLER L718 / Inconel 718



BÖHLER L625 / Alloy 625



¹⁾ anwendbar für feine Korngrößenanforderungen (gröbste Korngrößenstruktur ASTM = 5,0 und feiner)

²⁾ anwendbar für Standard-Korngrößenanforderungen



voestalpine BÖHLER Profil GmbH

Waidhofner Straße 8, 3333 Bruckbach, Austria

T. +43/50304/45-0

F. +43/50304/85-24250

E. sales.profil@voestalpine.com

www.voestalpine.com/boehler-profil

voestalpine

ONE STEP AHEAD.